

EURO-LANME



LAME A NASTRO
DI PRECISIONE



CONTENUTI

CHI SIAMO P. 3

SELETTORE DI NASTRI P. 8

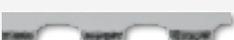
LAME A NASTRO BIMETALLICHE

	VARIO® M42		P. 11
	NOVITÀ: MARATHON® M42 / MARATHON® SW M42		P. 12
	PROFLEX® M42 / PROFLEX® PREMIUM M42		P. 14
	PROFLEX® SW M42 / PROFLEX® PREMIUM SW M42		P. 15
	SKALAR® M42 / SKALAR® PREMIUM M42		P. 16
	SELEKTA® GS M42 / NOVITÀ: SELEKTA® GS PREMIUM M42		P. 17
	ECOFLEX® M42		P. 18
	ECOFLEX® NE M42		P. 19
	MARATHON® X3000®		P. 21
	SKALAR® X3000®		P. 22
	SELEKTA® GS X3000®		P. 23

LAME A NASTRO IN CARBURO RIVESTITE

	DUROSET® / DUROSET® PREMIUM		P. 26
	FUTURA® / FUTURA® PREMIUM		P. 27
	PROFIDUR®		P. 28
	TAURUS® / TAURUS® PREMIUM		P. 29
	FUTURA® VA / FUTURA® PREMIUM VA		P. 30
	FUTURA® 718		P. 31
	ECODUR® / DUROSET® NE		P. 32
	FUTURA® NE / FUTURA® NE RS		P. 33
	ARION® FG / ARION® PG		P. 34
	ARION® EG		P. 35
	FUTURA® SN / FUTURA® PREMIUM SN		P. 36
	TCT®		P. 37

LAME A NASTRO CON RIVESTIMENTO IN DIAMANTE

	DIAGRIT® K / DIAGRIT® K VA		P. 39
	DIAGRIT® S / DIAGRIT® S VA		P. 40
	DIAGRIT® U / DIAGRIT® U VA		P. 41

LAME A NASTRO PER ACCIAI DA UTENSILI

	DIAMANT		P. 43
	EXTRA		P. 44
	JET		P. 45

PRINCIPI TECNICI / APPLICAZIONE P. 46

WIKUS – QUALITÀ „MADE IN GERMANY“

Familiare, affidabile, innovativo

WIKUS è sinonimo di precisione, qualità e massima efficienza. Grazie ai materiali impiegati, ai più moderni processi di produzione e ai continui controlli qualità, dal 1958 produciamo lame a nastro high tech nel rispetto degli standard più severi. Nello stesso tempo, con i nostri prodotti sempre innovativi, creiamo nuove tendenze di mercato in termini di produzione e tecnologia.

Rappresentanza globale e consulenza locale collegate in rete

Diverse società affiliate, una fitta rete di distributori e società di servizi nel mondo offrono una consulenza professionale direttamente sul luogo.

La presenza internazionale, per noi, è importante quanto la fidelizzazione a livello locale. Insieme ai nostri dipendenti, supportiamo diverse iniziative locali nell'ambito socioculturale e in quello ecologico.

WIKUS è sinonimo di:

- Standard qualitativi elevati e costanti
- 100% made in Germany
- Massima soddisfazione del cliente
- Sviluppo orientato al fabbisogno nel reparto interno ricerca e sviluppo
- Collaborazione e competenza
- Stabilità di processo a norma DIN EN ISO 9001
- 60 anni di esperienza come maggior produttore di lame a nastro in Europa
- Sostenibilità, tutela delle risorse e protezione ambientale





LA LAMA A NASTRO PERFETTA PER OGNI TIPO DI TAGLIO

Dai grandi gruppi industriali internazionali alle piccole e medie imprese che gestiscono la rete di distribuzione regionale - moltissimi clienti operanti in svariati settori ripongono la loro fiducia nell'efficienza delle soluzioni WIKUS:

- produzione, lavorazione e distribuzione dell'acciaio, fucinature e costruzioni in acciaio/metalliche,
- industria aeronautica e aerospaziale, automotive, industria navale,
- costruzioni di impianti, stampi, macchine e utensili, compresa la lavorazione delle lastre di alluminio,
- fonderie di prodotti di acciaio e metalli non ferrosi,
- settore energetico, come l'industria offshore/petrochimica e la produzione di energie rinnovabili (solare, eolica),
- edilizia, chimica e quant'altro, come la produzione di semiconduttori, l'industria del carbone, del vetro, della pietra naturale e della plastica
- e molto ancora.

Soluzioni per un'ampia gamma di applicazioni

Con la nostra ampia gamma di prodotti per ogni classe di potenza e gruppo di materiali, vi affianchiamo nella scelta per l'applicazione specifica e nell'uso dei nostri utensili ad alte prestazioni:

- materiali pieni inclusa la pietra
- tubi, profilati, travi
- testate, blocchi motore e componenti per telai
- piastre di precisione in alluminio
- componenti per stampi in metallo non ferroso
- lavorazione del silicio



LAME A NASTRO PER IL VOSTRO SUCCESSO!

Le nostre soluzioni offrono molteplici vantaggi, secondo le esigenze individuali. I nostri valori aggiunti:



Abbattimento dei costi

Per chi vuole ridurre i costi a taglio o cerca una lama a nastro universale per ridurre la frequenza di sostituzione oppure una lama economica per semplici lavori di taglio, offriamo la soluzione ideale per ogni esigenza.



Aumento della produttività

Massima capacità di taglio con l'uso delle nostre lame a nastro, per il massimo rendimento anche in condizioni di lavoro particolarmente severe. L'eccezionale durata utile e le numerose possibilità d'impiego in modalità mista riducono al minimo i tempi di fermo e di attrezzaggio.



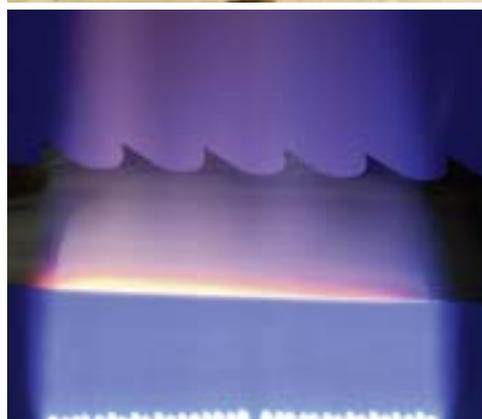
Soluzioni sempre innovative

Ottimizziamo costantemente la nostra gamma di prodotti per offrirvi sempre una lama a nastro efficiente per ogni applicazione - adatta anche ai materiali meno truciolabili -, perfettamente in linea con l'evoluzione del mercato. Insieme a voi elaboriamo soluzioni individuali su misura per ogni esigenza.



Standard qualitativi sempre elevati

Le nostre lame a nastro sono prodotti d'alta qualità "Made in Germany". Le più moderne tecniche di produzione, i migliori materiali e l'elevata stabilità di processo garantiscono la riproducibilità. La nostra costante politica di miglioramento è finalizzata all'ottimizzazione della qualità produttiva, dei processi e della capacità di fornitura.





WIKUS GLOBAL SERVICES – INSIEME SIAMO PIÙ FORTI!

La soddisfazione del cliente, per noi, è al primo posto. Oltre a un'ampia gamma di prodotti, proponiamo anche una serie di servizi dedicati.

I nostri settori di consulenza:

- Supporto nella scelta della lama a nastro ottimale
- Ottimizzazione dei parametri di taglio per la massima efficienza
- Supporto rapido e affidabile in ogni questione tecnica
- Campionatura e prove di taglio
- Ottimizzazione dei processi per l'uso di lame e segatrici a nastro
- Corsi di formazione

I nostri servizio online:

ParaMaster® 4.0

Il nostro innovativo programma per la gestione dei parametri di taglio ParaMaster® 4.0 è un valido aiuto per ottimizzare i processi di taglio.

I vantaggi:

- Suggerimento dei parametri di taglio ideali.
- Ampia disponibilità di dati con oltre 150.000 materiali, oltre 4.000 segatrici a nastro, numerosi casi applicativi e molto ancora.
- Semplice da usare: tutte le informazioni in sintesi, comando intuitivo.
- Analisi dei costi di taglio che dimostrano il potenziale di risparmio.

NOVITÀ: ora disponibile anche come **APP**

Registratevi gratuitamente come cliente WIKUS alla pagina:
www.paramaster.de

Selettore di nastri

Il selettore di nastri vi affianca nella scelta della lama a nastro più adatta alle vostre esigenze.

www.wikus.com/bladeselector

CLASSIFICAZIONE DEI PRODOTTI COME AIUTO DECISIONALE

Segare è una scienza: una varietà di fattori e la loro interazione determina che risultato si otterrà all'applicazione delle seghe.

Per facilitare la scelta del prodotto, WIKUS raggruppa le sue lame a nastro in 3 classi prestazionali:

- **Level 1**
Lame a nastro standard, impiegabili in modalità universale
- **Level 2**
Lame a nastro con prestazione elevata
- **Level 3**
Lame a nastro high-tech per massime prestazioni

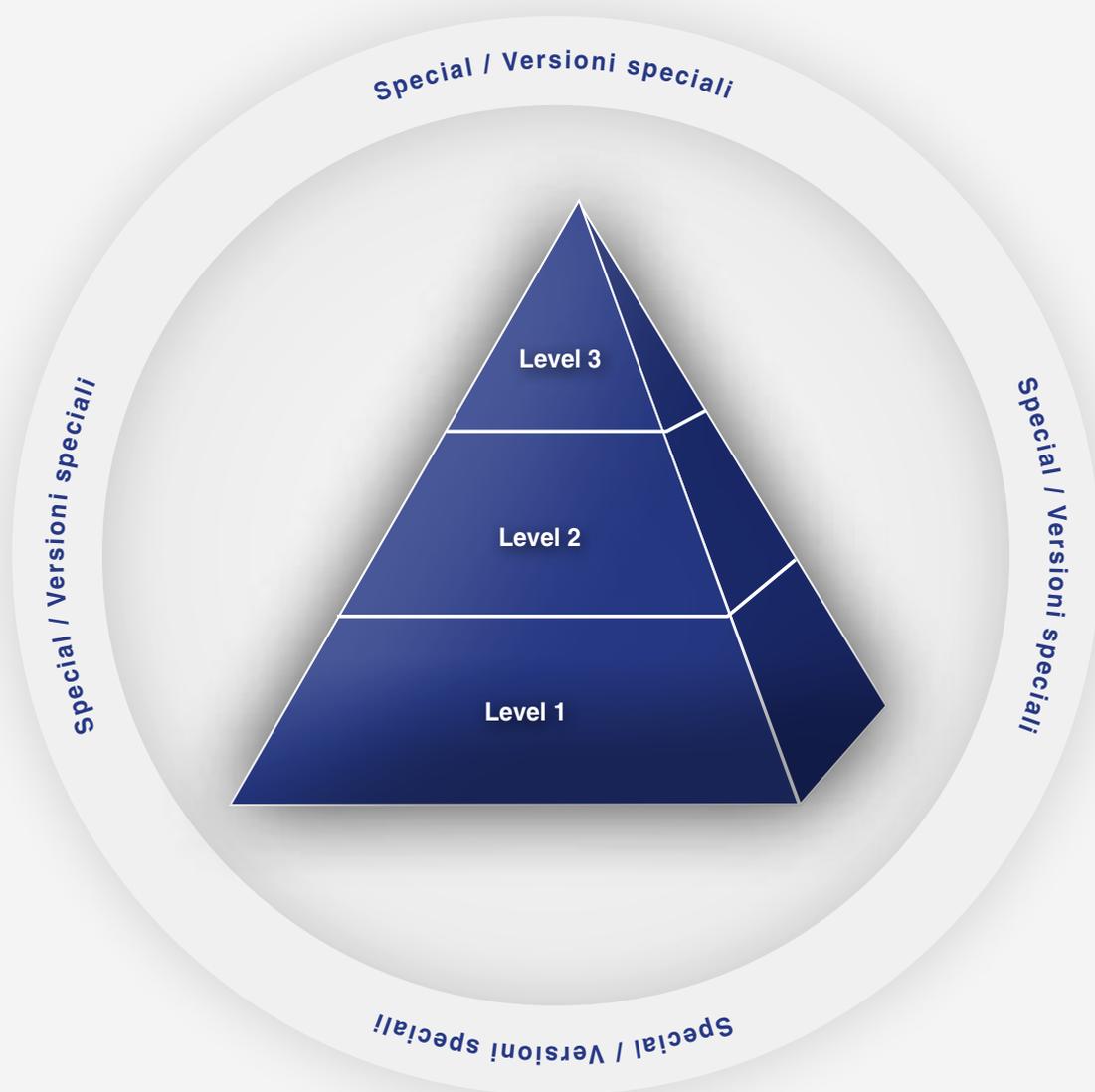


La gamma di prodotti WIKUS include anche **versioni speciali** per applicazioni individuali.

Si osservi che non tutte le versioni speciali sono disponibili per ogni lama a nastro.

Inoltre WIKUS offre **nastri speciali**:

- **Special**
Prodotti speciali per tecnologia di segatura ad alta prestazione e applicazioni molto individuali



SELETTORE DI NASTRI

ASSORTIMENTO	BIMETALLICO					
APPLICAZIONE						
Leghe a base di nichel						
Acciai duplex e resistenti al calore						
Titano, leghe al titanio				SKALAR® X3000® 22		
Bronzo d'alluminio		MARATHON® X3000® 21		SELEKTA® GS X3000® 23		
Acciai temprati (oltre 1000 N/mm²)						
Acciai resistenti alla ruggine e agli acidi (austenitici)						
Acciai resistenti alla ruggine e agli acidi (ferritici)						
Acciai da nitrurazione e rapidi						
Ghisa						
Acciai per utensili						
Acciai da cementazione Acciai per molle e cuscinetti a sfere	VARIO® M42 11	PROFLEX® M42 14		SKALAR® M42 16	ECOFLEX® M42 18	
Acciai al carbonio e da tempra	MARATHON® M42 12			SELEKTA® GS M42 17		
Acciai edili, termoformati e automatici						
Metalli non ferrosi						
Alluminio, leghe di alluminio						
Componenti con tempra superficiale						
CLASSIFICAZIONE	 Level 2		 Level 3		 Level 1	

METALLO DURO

●■	□○△	●■	□○△	●■	□○△	●■	□○△
		<i>FUTURA® 718</i> 31					
		<i>FUTURA® VA</i> 30					
<i>DUROSET®</i> 26							
				<i>TAURUS®</i> 29			
		<i>FUTURA®</i> 27	<i>PROFIDUR®</i> 28			<i>ARION® FG</i> 34	<i>ARION® PG</i> 34
						<i>ARION® EG</i> 35	
<i>ECODUR®</i> 32		<i>FUTURA® NE</i> 33					
						<i>FUTURA® SN</i> 36	
 Level 2	 Level 3	 Level 1	 Special				

LAME A NASTRO BIMETALLICHE TAGLIENTE M42

- Gamma di prodotti ottimale per applicazioni standard e speciali
- Nastro di supporto in acciaio da bonifica legato con eccellenti caratteristiche di durata
- Materiale da taglio consolidato M42 con eccellente resistenza all'usura per le applicazioni convenzionali
- Versioni rivestite per un'elevata prestazione di taglio e lunghe durate

Tipi di confezione:

- Rotoli con misura fissa e rotoli industriali fino a 120 m, in base all'altezza richiesta
- Anelli saldati su misura

Altezze lama:

Da 6 a 80 mm

Forme di denti:

S, P, K
Delucidazioni vedi a pagina 48

Passo del dente:

Variable: Da 12-16 a 0,7-1,0 denti per pollice (tpi)
Costante: Da 4 a 2 denti per pollice (tpi)
Delucidazioni vedi a pagina 49

Tipi di stradatura:

SD
Delucidazioni vedi a pagina 49

Qualità:

M42: 68-69 HRC, ca. 980 HV

Versioni speciali:

- **PW** per gruppi articolo:
SKALAR® M42, SKALAR® PREMIUM M42,
SELEKTA® GS M42, SELEKTA® GS PREMIUM M42
- **PE** per gruppi articolo:
VARIO® M42, MARATHON® M42

VARIO® M42 

La lama a nastro universale per profilati e sezioni ridotte



- Applicazione:**
- Profilati a parete sottile e materiali pieni di piccole dimensioni
 - Tutti i metalli fino a 1000 N/mm²
 - Taglio singolo, a strati e a fasci

- I vantaggi:**
- Superficie d'appoggio costante
 - Silenziosità nonostante le vibrazioni

- Caratteristiche:**
- Tagliente M42 con angolo di spoglia pari a 0°
 - Passo del dente variabile e stradatura standard

Misure		Passo del dente in tpi					
Larghezza x spessore		10-14	8-12	6-10	5-8	4-6	3-4
mm	Inch						
6 x 0,65	1/4 x 0,025	S					
6 x 0,90	1/4 x 0,035	S					
10 x 0,90	3/8 x 0,035	S					
13 x 0,65	1/2 x 0,025	S	S	S			
13 x 0,90	1/2 x 0,035	S	S	S			
20 x 0,90	3/4 x 0,035	S	S	S	S	S	
27 x 0,90	1-1/16 x 0,035	S	S	S	S	S	S
34 x 1,10	1-3/8 x 0,042		S	S	S	S	S
41 x 1,30	1-5/8 x 0,050			S	S	S	S
54 x 1,30	2-1/8 x 0,050			S			
Lunghezza di contatto (mm)		< 20	10-30	20-50	30-60	50-90	80-150

S = Dente standard



NOVITÀ: MARATHON® M42 

Das universelle Sägeband für mittlere und große Querschnitte



- Applicazione:**
- Tutti i metalli fino a 1000 N/mm²
 - Taglio singolo, a strati e a fasci
- I vantaggi:**
- Cambio lama meno frequente grazie all'ampia gamma di applicazioni
 - Superficie d'appoggio costante
 - Dimensioni calcolabili grazie al taglio dritto
- Caratteristiche:**
- Tagliente M42 con angolo di spoglia positivo
 - Passo del dente variabile e stradatura standard

Misure		Passo del dente in tpi						
Larghezza x spessore	Inch	5-8	4-6	3-4	2-3	1,4-2	1,0-1,4	0,75-1,25
27 x 0,90	1-1/16 x 0,035	K	K	K	K			
34 x 1,10	1-3/8 x 0,042	K	K	K	K	K		
38 x 1,30	1-1/2 x 0,050			K				
41 x 1,30	1-5/8 x 0,050	K	K	K	K	K		
54 x 1,30	2-1/8 x 0,050		K	K	K	K		
54 x 1,60	2-1/8 x 0,063		K	K	K	K	K	
67 x 1,60	2-5/8 x 0,063		K	K	K	K	K	K
80 x 1,60	3-1/8 x 0,063			K	K	K	K	K
Lunghezza di contatto (mm)		30-60	50-90	80-150	120-250	250-500	500-800	550-1200

MARATHON® SW M42 

Versione speciale per applicazioni con tensioni residue del materiale

- Applicazione:**
- Pezzi con tensioni residue
 - Metalli con resistenza alla trazione fino a 1000 N/mm²
- I vantaggi:**
- Maggiore scorrevolezza nel canale di taglio
- Caratteristiche:**
- Stradatura più ampia e passo del dente variabile
 - Tagliente M42 con angolo di spoglia positivo

Misure		Passo del dente in tpi						
Larghezza x spessore	Inch	5-8	4-6	3-4	2-3	1,4-2	1,0-1,4	0,75-1,25
34 x 1,10	1-3/8 x 0,042		K					
41 x 1,30	1-5/8 x 0,050			K	K			
54 x 1,60	2-1/8 x 0,063			K	K			
67 x 1,60	2-5/8 x 0,063			K	K			
Lunghezza di contatto (mm)		30-60	50-90	80-150	120-250	250-500	500-800	550-1200

K = Dente a uncino, Illustrazione sotto: la nuova MARATHON® M42





ORA ANCORA PIÙ VALIDA ED EFFICIENTE!

Abbiamo ottimizzato la nostra MARATHON® M42!

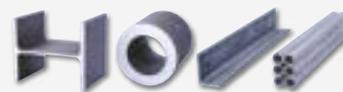
Il nuovo processo di produzione della MARATHON® M42 rende il nostro rinomato prodotto ancora più durevole ed efficiente. La speciale finitura dei taglienti aumenta la superficie d'appoggio e migliora la qualità del taglio. La superficie fine del nastro non rovina le guide della macchina e migliora il limite di fatica.

Tutte le dimensioni vengono modificate in base al nuovo design.

Seguiranno questo esempio altri prodotti della nostra gamma!

PROFLEX® M42 

La lama a nastro perfetta per profilati



- Applicazione:**
- Profilati e travi per le costruzioni di acciaio e metallo
 - Ottima per il canale di taglio interrotto

- I vantaggi:**
- Durevole e resistente nonostante le vibrazioni e l'usura
 - Minore rifinitura grazie ai bordi di taglio con bava minima

- Caratteristiche:**
- Profilo del dente resistente, passo del dente variabile, stradatura a gruppo specifica
 - Tagliente M42 con angolo di spoglia positivo

Misure Larghezza x spessore mm Inch		Passo del dente in tpi					
		12-16	8-11	5-7	4-6	3-4	2-3
20 x 0,90	3/4 x 0,035	P	P	P			
27 x 0,90	1-1/16 x 0,035	P	P	P	P	P	
34 x 1,10	1-3/8 x 0,042		P	P	P	P	P
41 x 1,30	1-5/8 x 0,050		P	P	P	P	P
54 x 1,30	2-1/8 x 0,050			P	P	P	P
54 x 1,60	2-1/8 x 0,063			P	P	P	P
67 x 1,60	2-5/8 x 0,063					P	P
Lunghezza di contatto (mm)		< 20	10-50	40-70	50-90	80-160	150-310

PROFLEX® PREMIUM M42 

La lama a nastro rivestita con materiale duro per profilati

- Applicazione:**
- Profilati e travi per le costruzioni di acciaio e per tagli industriali di profilati
 - Ottima per il canale di taglio interrotto

- I vantaggi:**
- Maggiore produttività grazie all'elevata capacità di taglio
 - Cambio lama meno frequente grazie alla maggiore superficie d'appoggio
 - Minore rifinitura grazie ai bordi di taglio con bava minima

- Caratteristiche:**
- Tagliente e retro del nastro con protezione antiusura
 - Passo del dente variabile con stradatura a gruppo specifica

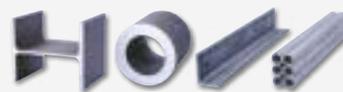
Misure Larghezza x spessore mm Inch		Passo del dente in tpi					
		12-16	8-11	5-7	4-6	3-4	2-3
34 x 1,10	1-3/8 x 0,042				P	P	
41 x 1,30	1-5/8 x 0,050			P		P	
54 x 1,30	2-1/8 x 0,050					P	
54 x 1,60	2-1/8 x 0,063					P	P
67 x 1,60	2-5/8 x 0,063					P	P
Lunghezza di contatto (mm)		< 20	10-50	40-70	50-90	80-160	150-310

P = Profilo del dente, Illustrazione sotto: PROFLEX® M42



PROFLEX® SW M42 

Versione speciale per profilati con tensioni residue del materiale



- Applicazione:**
- Profilati e travi con tensione residua
 - Costruzioni in acciaio e tagli di profilati industriali

- I vantaggi:**
- Maggiore scorrevolezza nel canale di taglio

- Caratteristiche:**
- Stradatura a gruppo più ampia e passo del dente variabile
 - Profilo del dente particolarmente resistente
 - Tagliente M42 con angolo di spoglia positivo

Misure		Passo del dente in tpi					
Larghezza x spessore mm	Inch	12-16	8-11	5-7	4-6	3-4	2-3
34 x 1,10	1-3/8 x 0,042					P	P
41 x 1,30	1-5/8 x 0,050					P	P
54 x 1,30	2-1/8 x 0,050					P	
54 x 1,60	2-1/8 x 0,063					P	P
67 x 1,60	2-5/8 x 0,063					P	P
Lunghezza di contatto (mm)		< 20	10-50	40-70	50-90	80-160	150-310

PROFLEX® PREMIUM SW M42 

La versione speciale con rivestimento per materiale con tensione residua

- Applicazione:**
- Profilati e travi con tensione residua
 - Costruzioni in acciaio e tagli di profilati industriali

- I vantaggi:**
- Maggiore produttività grazie all'elevata capacità di taglio
 - Maggiore scorrevolezza nel canale di taglio
 - Cambio lama meno frequente grazie alla maggiore superficie d'appoggio

- Caratteristiche:**
- Tagliente e retro del nastro con protezione antiusura
 - Stradatura a gruppo più ampia e passo del dente variabile

Misure		Passo del dente in tpi					
Larghezza x spessore mm	Inch	12-16	8-11	5-7	4-6	3-4	2-3
41 x 1,30	1-5/8 x 0,050					P	P
54 x 1,30	2-1/8 x 0,050					P	
54 x 1,60	2-1/8 x 0,063					P	P
67 x 1,60	2-5/8 x 0,063					P	P
Lunghezza di contatto (mm)		< 20	10-50	40-70	50-90	80-160	150-310

P = Profilo del dente, Illustrazione sotto: PROFLEX® PREMIUM SW M42



SKALAR® M42 

Lama ad alto rendimento



- Applicazione:**
- Elevata capacità di taglio, anche nel funzionamento continuo nella produzione industriale
 - Tutti i metalli con resistenza alla trazione fino a 1000 N/mm²

- I vantaggi:**
- Tempo di taglio contenuto, forze di taglio minime e funzionamento silenzioso
 - Cambio lama meno frequente grazie all'elevata superficie d'appoggio

- Caratteristiche:**
- Profilo molato con passo del dente specifico
 - Tagliente M42 con angolo di spoglia extra positivo
 - Stradatura speciale per una frantumazione del truciolo ottimale

Misure		Passo del dente in tpi					
Larghezza x spessore		2,5-3,4	1,8-2,5	1,4-1,8	1,2-1,6	1,0-1,4	0,7-1,0
mm	Inch						
27 x 0,90	1-1/16 x 0,035	K					
34 x 1,10	1-3/8 x 0,042	K	K				
41 x 1,30	1-5/8 x 0,050	K	K	K			
54 x 1,30	2-1/8 x 0,050	K	K	K			
54 x 1,60	2-1/8 x 0,063	K	K	K	K	K	
67 x 1,60	2-5/8 x 0,063			K	K	K	K
80 x 1,60	3-1/8 x 0,063				K	K	K
Lunghezza di contatto (mm)		90-200	200-340	340-530	350-600	500-800	800-2000

SKALAR® PREMIUM M42 

Alto rendimento e durata utile extra

- Applicazione:**
- Elevata capacità di taglio, anche nel funzionamento continuo nelle grandi segherie
 - Tutti i metalli con resistenza alla trazione fino a 1000 N/mm²

- I vantaggi:**
- Lunga durata, funzionamento silenzioso a vibrazione smorzata
 - Comando di più macchine efficiente e affidabile

- Caratteristiche:**
- Tagliente con rivestimento speciale, retro del nastro con protezione antiusura

Misure		Passo del dente in tpi					
Larghezza x spessore		2,5-3,4	1,8-2,5	1,4-1,8	1,2-1,6	1,0-1,4	0,7-1,0
mm	Inch						
27 x 0,90	1-1/16 x 0,035	K					
34 x 1,10	1-3/8 x 0,042	K	K				
41 x 1,30	1-5/8 x 0,050	K	K				
54 x 1,30	2-1/8 x 0,050	K					
54 x 1,60	2-1/8 x 0,063	K	K	K	K		
67 x 1,60	2-5/8 x 0,063			K	K	K	
80 x 1,60	3-1/8 x 0,063				K	K	K
Lunghezza di contatto (mm)		90-200	200-340	340-530	350-600	500-800	800-2000

K = Dente a uncino, Illustrazione sotto: SKALAR® PREMIUM M42



SELEKTA® GS M42 

Lama ad alto rendimento con finitura speciale



- Applicazione:**
- Metalli con resistenza alla trazione fino a 1000 N/mm²
 - Materiale pieno di piccole e grandi dimensioni

- I vantaggi:**
- Rifinitura minima grazie all'ottima qualità della superficie
 - Maggiorazione minima grazie alla precisione del taglio
 - Tempo di taglio contenuto grazie alla capacità di taglio

- Caratteristiche:**
- Denti brevettati ad alto rendimento
 - Tagliente M42 con angolo di spoglia extra positivo

Misure		Passo del dente in tpi					
Larghezza x spessore		4-6	3-4	2-3	1,4-2	1,0-1,4	0,7-1,0
mm	Inch						
27 x 0,90	1-1/16 x 0,035	K	K	K			
34 x 1,10	1-3/8 x 0,042	K	K	K			
41 x 0,90	1-5/8 x 0,035		K	K			
41 x 1,30	1-5/8 x 0,050	K	K	K	K		
54 x 1,30	2-1/8 x 0,050		K	K	K		
54 x 1,60	2-1/8 x 0,063		K	K	K	K	
67 x 1,60	2-5/8 x 0,063				K	K	K
80 x 1,60	3-1/8 x 0,063			K	K	K	K
Lunghezza di contatto (mm)		50-90	90-150	150-250	250-500	500-800	800-2000

NOVITÀ: SELEKTA® GS PREMIUM M42 

Alto rendimento, finitura speciale e durata utile extra

- Applicazione:**
- Per migliorare la capacità di taglio e la durata nel materiale pieno
 - Metalli con resistenza alla trazione fino a 1400 N/mm²

- I vantaggi:**
- Rifinitura minima grazie all'ottima qualità della superficie
 - Maggiorazione minima grazie alla precisione del taglio
 - Vibrazione smorzata, silenziosità e lunga durata

- Caratteristiche:**
- Denti brevettati ad alto rendimento
 - Tagliente con rivestimento speciale, retro del nastro con protezione antiusura

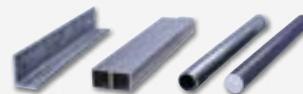
Misure		Passo del dente in tpi					
Larghezza x spessore		4-6	3-4	2-3	1,4-2	1,0-1,4	0,7-1,0
mm	Inch						
34 x 1,10	1-3/8 x 0,042		K	K			
41 x 1,30	1-5/8 x 0,050		K	K			
54 x 1,60	2-1/8 x 0,063			K	K		
67 x 1,60	2-5/8 x 0,063				K		
80 x 1,60	3-1/8 x 0,063					K	
Lunghezza di contatto (mm)		50-90	90-150	150-250	250-500	500-800	800-2000

K = Dente a uncino, Illustrazione sotto: SELEKTA® GS PREMIUM M42



ECOFLEX® M42 

Lama a nastro economica per svariati campi applicativi



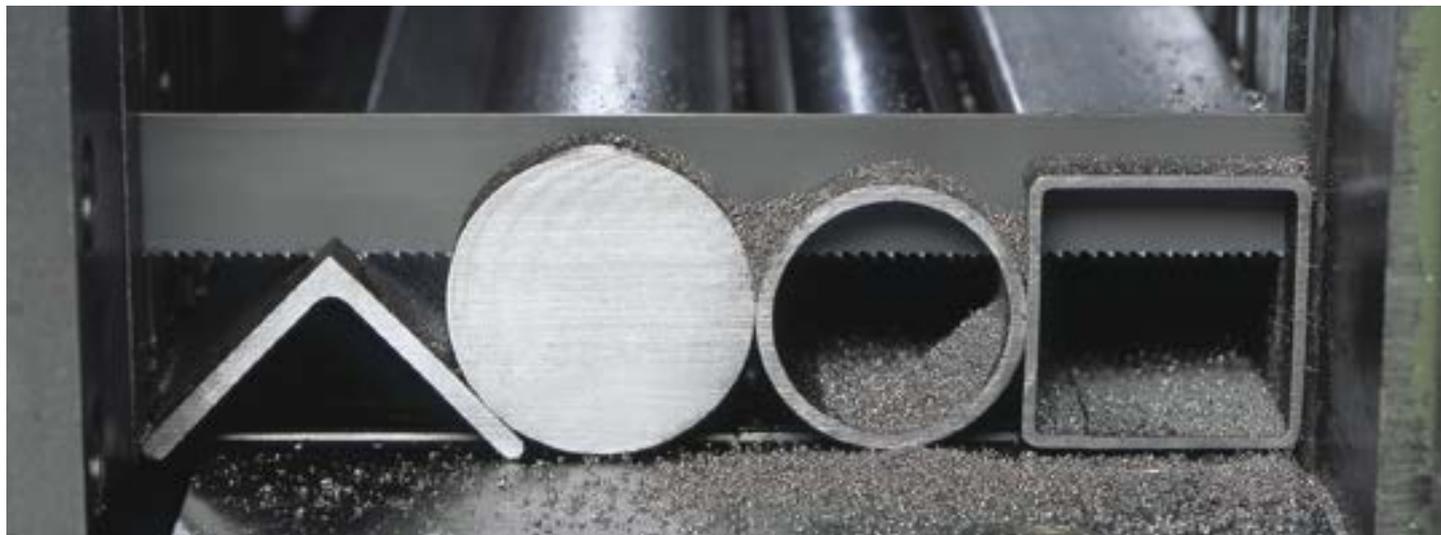
- Applicazione:**
- Profilati e pezzi pieni in acciaio di bassa lega
 - Normale impiego in officina
 - Materiali facilmente truciolabili

- I vantaggi:**
- Ottimo prezzo di acquisto con qualità WIKUS garantita al 100%

- Caratteristiche:**
- Tagliente M42 con angolo di spoglia adattato
 - Passo del dente variabile e stradatura standard

Misure		Passo del dente in tpi								
Larghezza x spessore mm	Inch	10-14	8-12	6-10	5-8	4-6	3-4	2-3	1,4-2	1,0-1,4
13 x 0,65	1/2 x 0,025	S	S	S						
20 x 0,90	3/4 x 0,035	S	S	S	S	K				
27 x 0,90	1-1/16 x 0,035	S	S	S	S	K	K			
34 x 1,10	1-3/8 x 0,042		S	S	S	K	K	K		
41 x 1,30	1-5/8 x 0,050					K	K	K		
54 x 1,60	2-1/8 x 0,063					K	K	K	K	
67 x 1,60	2-5/8 x 0,063						K	K	K	K
Lunghezza di contatto (mm)		< 20	10-30	20-50	30-60	50-90	90-150	150-250	250-500	500-800

S = Dente standard, K = Dente a uncino



ECOFLEX® NE M42 

Lama a nastro economica per diversi metalli non ferrosi



- Applicazione:**
- Metalli non ferrosi
 - Taglio con avanzamento a mano
 - Contornatura e taglio radiale

- I vantaggi:**
- Scarso dispendio di energie
 - Maggiore scorrevolezza nel canale di taglio
 - Prezzo di acquisto interessante

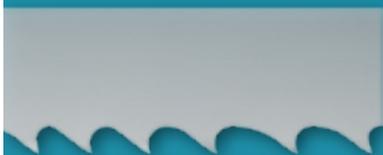
- Caratteristiche:**
- Tagliente M42 con angolo di spoglia positivo
 - Passo del dente costante e stradatura ampia
 - Semplice riaffilatura

Misure		Passo del dente in tpi		
Larghezza x spessore mm	Inch	4	3	2
20 x 0,90	3/4 x 0,035		K	
27 x 0,90	1-1/16 x 0,035	K	K	K
34 x 1,10	1-3/8 x 0,042		K	
Lunghezza di contatto (mm)		80-120	120-200	200-400

K = Dente a uncino



LAME A NASTRO BIMETALLICHE TAGLIENTE X3000®



- Gamma di prodotti ottimale per applicazioni standard e speciali
- Nastro di supporto in acciaio da bonifica legato con eccellenti caratteristiche di durata
- Tagliente modificato X3000 (esclusività WIKUS) con durezza elevata e una straordinaria resistenza
- Elevata stabilità dello spigolo tagliente
- Per materiali difficilmente lavorabili e leghe speciali

Tipi di confezione:

- Rotoli con misura fissa e rotoli industriali fino a 120 m, in base all'altezza richiesta
- Anelli saldati su misura

Altezze lama:

Da 27 a 100 mm

Forme di denti:

K
Delucidazioni vedi a pagina 48

Passo del dente:

Variable: Da 5-8 a 0,7-1,0 denti per pollice (tpi)
Delucidazioni vedi a pagina 49

Tipi di stradatura:

SD
Delucidazioni vedi a pagina 49

Qualità:

X3000®: ca. 70 HRC, ca. 1000 HV (Per acciai e metalli non ferrosi fino a 45 HRC)

Versioni speciali:

PW per gruppi articolo:
SKALAR® X3000®, SELEKTA® GS X3000®

MARATHON® X3000® 

Lama a nastro speciale per materiali extra resistenti



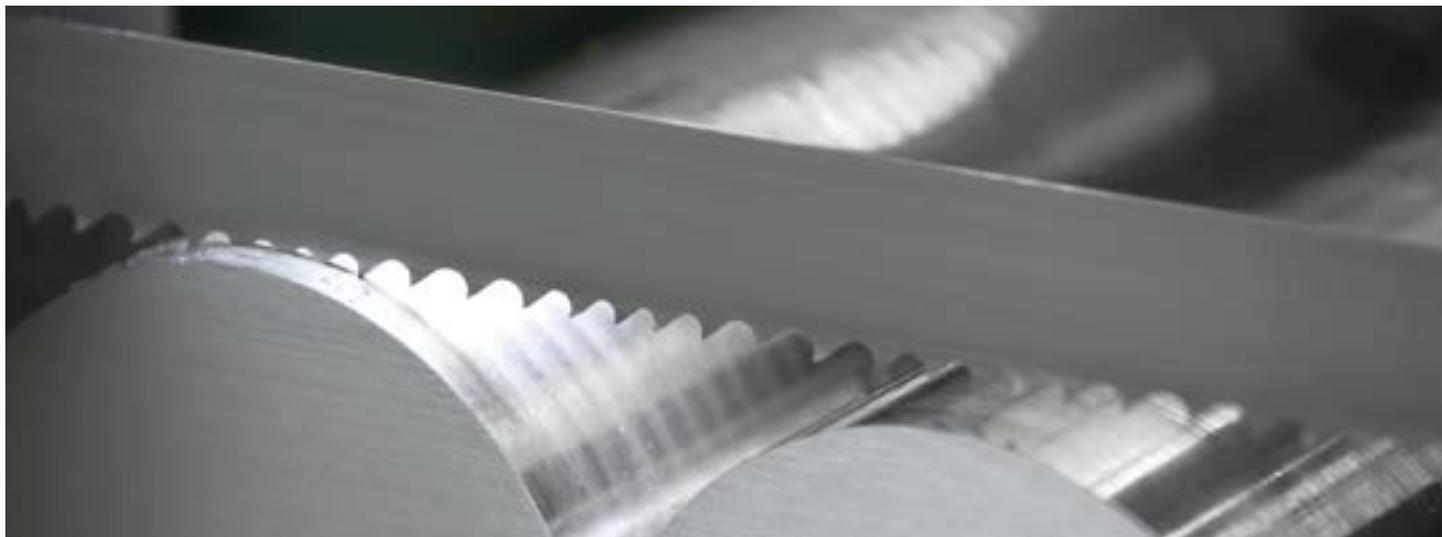
- Applicazione:**
- Materiali austenitici fortemente legati
 - Metalli con resistenza alla trazione di minimo 1000 N/mm²
 - Lingotti da fucinatura con formazione di scaglie

- I vantaggi:**
- Lunga durata utile nonostante la forte usura
 - Scarsa perdita di materiale grazie alla planarità del taglio

- Caratteristiche:**
- Tagliente in materiale X3000® con angolo di spoglia positivo
 - Ottima stabilità dei bordi di taglio ed elevata resistenza all'usura
 - Passo del dente variabile e stradatura standard

Misure		Passo del dente in tpi				
Larghezza x spessore		5-8	4-6	3-4	2-3	1,4-2
mm	Inch					
27 x 0,90	1-1/16 x 0,035	K	K	K		
34 x 1,10	1-3/8 x 0,042		K	K	K	
41 x 1,30	1-5/8 x 0,050		K	K	K	
54 x 1,60	2-1/8 x 0,063		K	K	K	K
67 x 1,60	2-5/8 x 0,063			K	K	K
Lunghezza di contatto (mm)		30-60	50-90	90-150	150-250	250-500

K = Dente a uncino



SKALAR® X3000® 

Lama ad alto rendimento per materiali ad alta resistenza

**Applicazione:**

- Ottima capacità di taglio con materiali austenitici fortemente legati
- Materiale ESU, materiale con resistenza alla trazione di minimo 1000 N/mm²
- Adatta al funzionamento continuo nelle grandi segherie

I vantaggi:

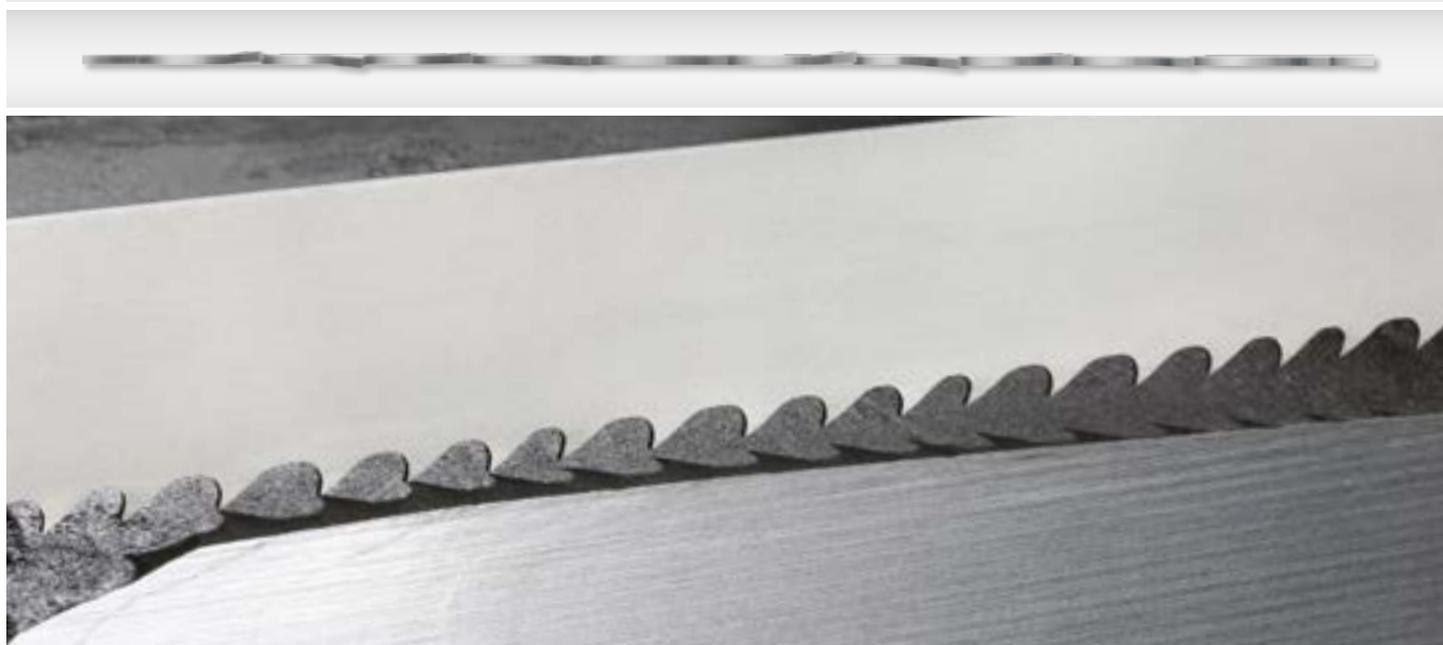
- Ottima produttività per l'eccellente capacità di taglio
- Cambio lama meno frequente grazie all'elevata superficie d'appoggio
- Forze di taglio minime e funzionamento silenzioso

Caratteristiche:

- Profilo molato con passo del dente specifico
- Tagliente in materiale X3000® con angolo di spoglia positivo
- Stradatura speciale per una frantumazione del truciolo ottimale

Misure		Passo del dente in tpi					
Larghezza x spessore		2,5-3,4	1,8-2,5	1,4-1,8	1,2-1,6	1,0-1,4	0,7-1,0
mm	Inch						
27 x 0,90	1-1/16 x 0,035	K					
34 x 1,10	1-3/8 x 0,042	K	K				
41 x 1,30	1-5/8 x 0,050	K	K	K			
54 x 1,30	2-1/8 x 0,050		K	K			
54 x 1,60	2-1/8 x 0,063	K	K	K	K	K	
67 x 1,60	2-5/8 x 0,063		K	K	K	K	K
80 x 1,60	3-1/8 x 0,063			K	K	K	K
100 x 1,60	4 x 0,063						K
Lunghezza di contatto (mm)		90-200	200-340	340-530	350-600	500-800	800-2000

K = Dente a uncino



SELEKTA® GS X3000® 

Lama ad alto rendimento con finitura speciale per materiali poco truciolabili



- Applicazione:**
- Leghe e acciai (austenitici) resistenti alla ruggine e agli acidi
 - Acciai duplex e resistenti al calore
 - Ideale per esigenze particolari in termini di taglio e qualità della superficie

- I vantaggi:**
- Ottima produttività grazie ai tempi di taglio contenuti
 - Cambio lama meno frequente grazie all'elevata superficie d'appoggio
 - Rifinitura minima grazie alle superfici perfette

- Caratteristiche:**
- Tagliente in materiale X3000® con angolo di spoglia positivo
 - Ottima stabilità dei bordi di taglio ed elevata resistenza all'usura
 - Denti brevettati ad alto rendimento

Misure		Passo del dente in tpi					
Larghezza x spessore mm	Inch	4-6	3-4	2-3	1,4-2	1,0-1,4	0,7-1,0
27 x 0,90	1-1/16 x 0,035	K	K	K			
34 x 1,10	1-3/8 x 0,042	K	K	K			
41 x 1,30	1-5/8 x 0,050	K	K	K	K		
54 x 1,30	2-1/8 x 0,050			K	K		
54 x 1,60	2-1/8 x 0,063		K	K	K	K	
67 x 1,60	2-5/8 x 0,063			K	K	K	K
80 x 1,60	3-1/8 x 0,063			K		K	K
Lunghezza di contatto (mm)		50-90	90-150	150-250	250-500	500-800	800-2000

K = Dente a uncino



LAME A NASTRO IN CARBURO RIVESTITE



- Disponibile in geometrie die denti con rettifica o stradatura speciale
- Risultati ottimali per ogni caso di applicazione grazie alle diverse durezza e composizioni dei metalli duri impiegati
- Prestazioni di taglio molto elevate per l'aumento della produttività della macchina
- Nastri Premium rivestiti per prestazioni di taglio massime
- Lunghe durate e prestazioni estremamente elevate dei nostri prodotti high-tech grazie all'ottimale materiale di supporto

Tipi di confezione:

- Rotoli fino a un max di 50 m
- Anelli saldati su misura

Altezze lama:

Da 13 a 100 mm

Forme di denti:

S, K, T, TSN
Delucidazioni vedi a pagina 48

Passo del dente:

Variable: Da 3-4 a 0,7-1,0 denti per pollice (tpi)
Costante: Da 4 a 1,25 denti per pollice (tpi)
Delucidazioni vedi a pagina 49

Tipi di stradatura:

SD
Delucidazioni vedi a pagina 49

Versioni speciali:

PW per gruppi articolo:
DUROSET®, DUROSET® PREMIUM,
FUTURA®, FUTURA® PREMIUM,
FUTURA® VA, FUTURA® PREMIUM VA

CAMPI APPLICATIVI PER LAME A NASTRO IN CARBURO RIVESTITE

Per aiutarvi nella scelta del prodotto ideale per le vostre esigenze di taglio, vi presentiamo la nostra gamma di lame a nastro in metallo duro, suddivise in quattro gruppi:

1. Acciai da costruzione, bonificati, da cementazione e per utensili, anche nelle attività diversificate

Le lame a nastro d'impiego flessibile sono lame universali, adatte a numerose applicazioni.

2. Acciai resistenti alla ruggine e agli acidi e leghe speciali

Lame a nastro sviluppate specificatamente per materiali duri, difficilmente truciolabili e tendenti all'indurimento a freddo, nonché per leghe a base di nichel e titanio.

3. Metalli non ferrosi

Lame a nastro adatte a diverse applicazioni in fonderia, soprattutto per la truciolatura di elementi in ghisa di alluminio, la lavorazione di lingotti e lastre di alluminio, fino a tutti gli altri metalli non ferrosi.

4. Applicazioni speciali

Oltre alle soluzioni indicate sopra, proponiamo la lama a nastro ideale per esigenze particolari, ad esempio:

- **Truciolatura ad alte prestazioni**
- **Acciai con tempra superficiale**
- **Materiali edili minerali**

Per esigenze particolari, rivolgetevi ai nostri tecnici specializzati per una consulenza professionale, sempre pronti a consigliarvi la lama ideale e i parametri di applicazione su misura per voi.

DUROSET® 

Lama a nastro versatile e robusta



- Applicazione:**
- Tutti gli acciai e le superfici fucinate con formazione di scaglie
 - Materiale pieno e tubi a parete spessa

- I vantaggi:**
- Aumento della produttività del parco macchine
 - Design robusto per una migliore resistenza all'usura

- Caratteristiche:**
- Stradatura dei denti con angolo di spoglia positivo con passo del dente variabile
 - Ottima frantumazione sezionale del truciolo

Misure		Passo del dente in tpi				
Larghezza x spessore		2,5-3,4	1,8-2,5	1,4-1,8	1,0-1,4	0,7-1,0
mm	Inch					
27 x 0,90	1-1/16 x 0,035	K	K			
34 x 1,10	1-3/8 x 0,042	K	K			
41 x 1,30	1-5/8 x 0,050	K	K	K		
54 x 1,30	2-1/8 x 0,050	K	K			
54 x 1,60	2-1/8 x 0,063		K	K		
67 x 1,60	2-5/8 x 0,063			K	K	
80 x 1,60	3-1/8 x 0,063				K	K
100 x 1,60	4 x 0,063					K
Lunghezza di contatto (mm)		90-200	200-340	340-530	500-800	800-2000

DUROSET® PREMIUM 

Robusta lama a nastro universale rivestita con materiale duro

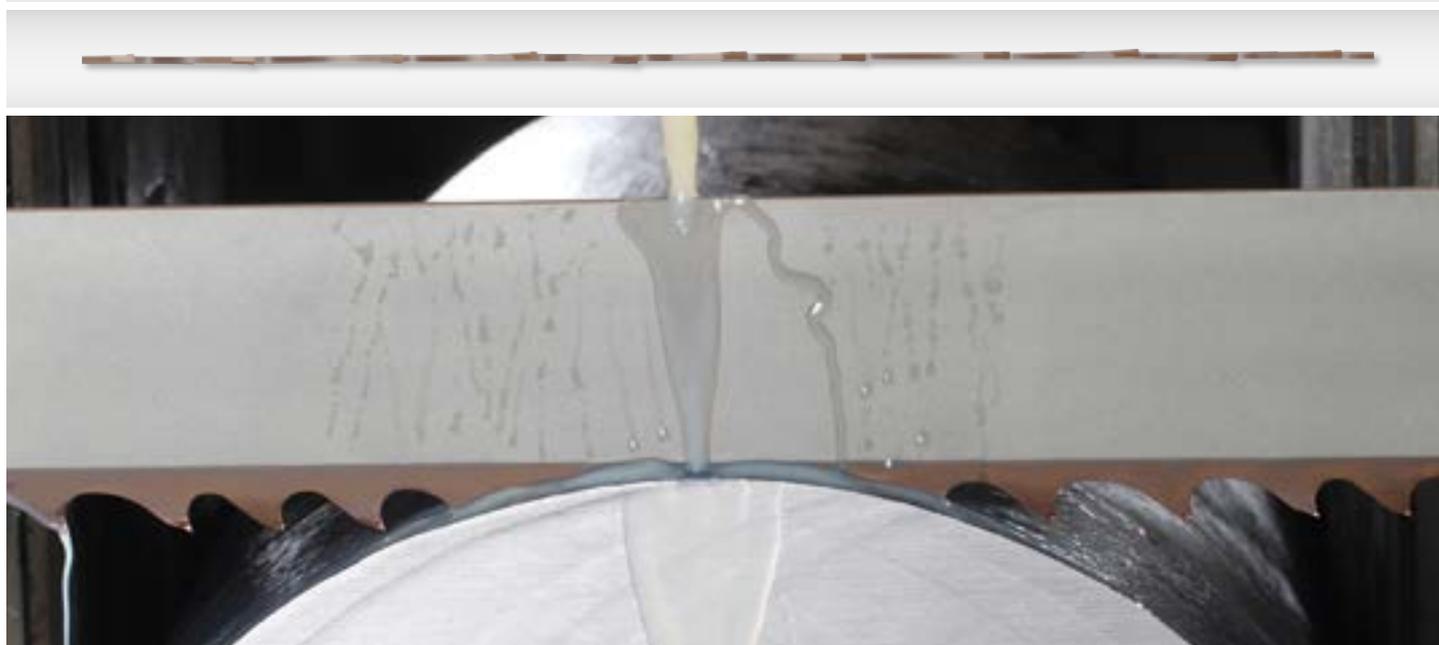
- Applicazione:**
- Tutti gli acciai e le superfici fucinate con formazione di scaglie
 - Materiale pieno e tubi a parete spessa

- I vantaggi:**
- Maggiore superficie d'appoggio e tempo di taglio ancora più contenuto
 - Per creare potenziali di capacità per i casi di difficoltà

- Caratteristiche:**
- Rivestimento speciale con materiale duro per la lavorazione dell'acciaio
 - Retro del nastro con protezione antiusura

Misure		Passo del dente in tpi				
Larghezza x spessore		2,5-3,4	1,8-2,5	1,4-1,8	1,0-1,4	0,7-1,0
mm	Inch					
34 x 1,10	1-3/8 x 0,042		K			
41 x 1,30	1-5/8 x 0,050		K	K		
54 x 1,60	2-1/8 x 0,063		K	K		
67 x 1,60	2-5/8 x 0,063			K	K	
80 x 1,60	3-1/8 x 0,063				K	K
Lunghezza di contatto (mm)		90-200	200-340	340-530	500-800	800-2000

K = Dente a uncino, Illustrazione sotto: DUROSET® PREMIUM



FUTURA® **Lama a nastro ad alto rendimento**

- Applicazione:**
- Acciai da costruzione, da cementazione, bonificati e per utensili
 - Tagli in serie

- I vantaggi:**
- Elevata capacità di taglio per una maggiore produttività
 - Lunga durata grazie a una frantumazione del truciolo ottimale

- Caratteristiche:**
- Dente trapezoidale molato con angolo di spoglia positivo
 - Frantumazione del truciolo brevettata

Misure		Passo del dente in tpi						
Larghezza x spessore		3-4	2-3	1,7-2	1,4-2	1,2-1,6	1,0-1,4	0,85-1,15
mm	Inch							
27 x 0,90	1-1/16 x 0,035	T						
34 x 1,10	1-3/8 x 0,042	T	T					
41 x 1,30	1-5/8 x 0,050	T	T	T	T			
54 x 1,30	2-1/8 x 0,050		T		T			
54 x 1,60	2-1/8 x 0,063		T	T	T	T	T	T
67 x 1,60	2-5/8 x 0,063		T		T	T	T	T
80 x 1,60	3-1/8 x 0,063				T		T	T
Lunghezza di contatto (mm)		90-150	130-250	200-300	250-400	350-600	500-800	700-1200

FUTURA® PREMIUM **Lama a nastro rivestita con materiale duro**

- Applicazione:**
- Acciai da costruzione, da cementazione, bonificati e per utensili
 - Tagli in serie

- I vantaggi:**
- Per aumentare la capacità della macchina per i casi di difficoltà
 - Affidabile anche nei tagli senza operatore
 - Riduzione dei rumori

- Caratteristiche:**
- Rivestimento speciale con materiale duro per la lavorazione dell'acciaio
 - Retro del nastro con protezione antiusura

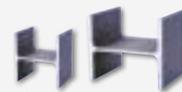
Misure		Passo del dente in tpi						
Larghezza x spessore		3-4	2-3	1,7-2	1,4-2	1,2-1,6	1,0-1,4	0,85-1,15
mm	Inch							
34 x 1,10	1-3/8 x 0,042	T	T					
41 x 1,30	1-5/8 x 0,050	T	T	T	T			
54 x 1,30	2-1/8 x 0,050		T		T			
54 x 1,60	2-1/8 x 0,063		T	T	T	T	T	
67 x 1,60	2-5/8 x 0,063		T		T	T	T	T
80 x 1,60	3-1/8 x 0,063				T		T	T
Lunghezza di contatto (mm)		90-150	130-250	200-300	250-400	350-600	500-800	700-1200

T = Dente trapezoidale, Illustrazione sotto: FUTURA® PREMIUM



PROFIDUR® 

La lama ideale per i profilati



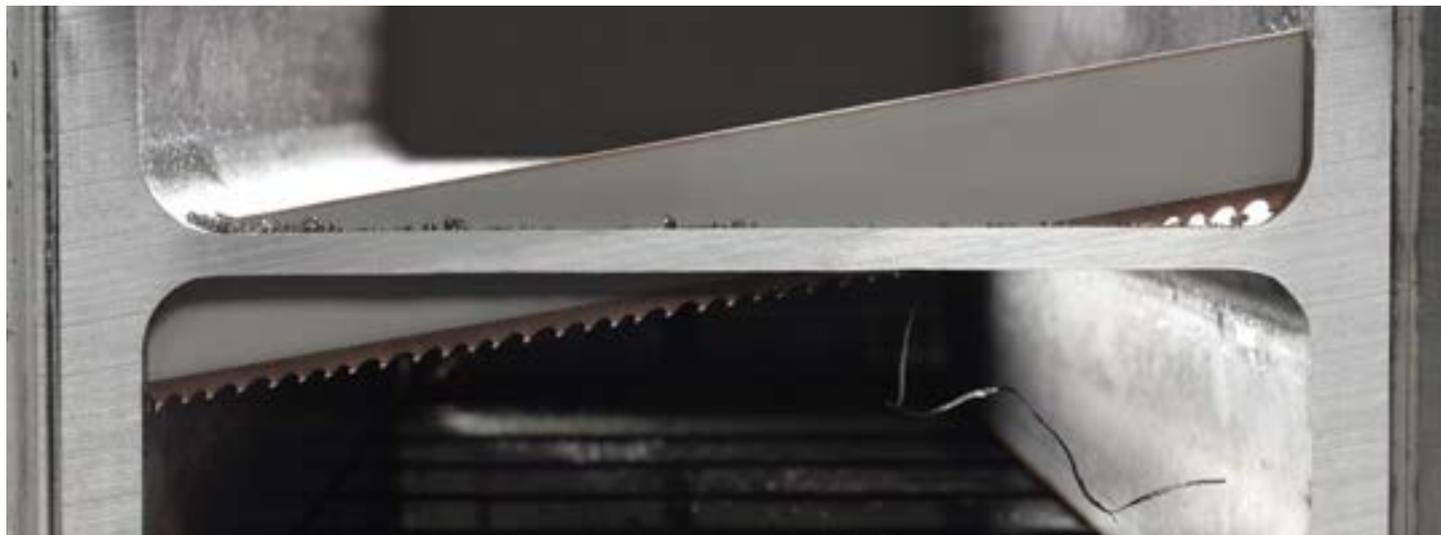
- Applicazione:**
- Travi e profilati
 - Perfetta per le costruzioni di acciaio a livello industriale

- I vantaggi:**
- Aumento del rendimento grazie all'elevata capacità di taglio e alla durata utile
 - Tagli precisi con bava minima
 - Notevole riduzione dei rumori

- Caratteristiche:**
- Geometria dei denti brevettata per canale di taglio interrotto
 - Robusti taglienti in metallo duro con rivestimento di materiale duro

Misure		Passo del dente in tpi	
Larghezza x spessore mm	Inch	3-4	2-3
54 x 1,30	2-1/8 x 0,050		T
54 x 1,60	2-1/8 x 0,063	T	T
67 x 1,60	2-5/8 x 0,063		T
Lunghezza di contatto (mm)		90-150	150-270

T = Dente trapezoidale



TAURUS® 

La lama a nastro entry-level con caratteristiche eccellenti



- Applicazione:**
- Tutti gli acciai e i metalli non ferrosi
 - Materiale pieno

- I vantaggi:**
- Lama economica in metallo duro con svariate possibilità d'impiego
 - Rifinitura minima grazie all'ottima qualità della superficie di taglio
 - Adatta anche per le macchine senza pacchetto per metallo duro

- Caratteristiche:**
- Geometria dei denti innovativa
 - Materiale in metallo duro di provata efficacia

Misure		Passo del dente in tpi					
Larghezza x spessore	Inch	3-4	2-3	1,7-2	1,4-2	1,0-1,4	0,7-1,0
27 x 0,90	1-1/16 x 0,035	T					
34 x 1,10	1-3/8 x 0,042	T	T				
41 x 1,30	1-5/8 x 0,050	T	T	T	T		
54 x 1,60	2-1/8 x 0,063	T	T	T	T		
67 x 1,60	2-5/8 x 0,063	T	T		T	T	
80 x 1,60	3-1/8 x 0,063				T	T	T
Lunghezza di contatto (mm)		90-150	130-250	200-300	250-500	500-800	800-2000

TAURUS® PREMIUM 

Lama a nastro entry-level con rivestimento di materiale duro

- Applicazione:**
- Tutti i tipi di acciaio
 - Materiale pieno

- I vantaggi:**
- Buona capacità e superficie di taglio
 - Tempi di fermo ridotti grazie alla lunga durata
 - Vibrazioni smorzate e funzionamento silenzioso

- Caratteristiche:**
- Taglienti in metallo duro con rivestimento di materiale duro
 - Retro del nastro con protezione antiusura

Misure		Passo del dente in tpi					
Larghezza x spessore	Inch	3-4	2-3	1,7-2	1,4-2	1,0-1,4	0,7-1,0
34 x 1,10	1-3/8 x 0,042	T	T				
41 x 1,30	1-5/8 x 0,050	T	T	T	T		
54 x 1,60	2-1/8 x 0,063		T	T	T		
67 x 1,60	2-5/8 x 0,063				T	T	
Lunghezza di contatto (mm)		90-150	130-250	200-300	250-500	500-800	800-2000

T = Dente trapezoidale, Illustrazione sotto: TAURUS®



FUTURA® VA 

Lama ad alte prestazioni per acciai VA



- Applicazione:**
- Tutti gli acciai resistenti alla ruggine e agli acidi, titanio e relative leghe
 - Tagli in serie
- I vantaggi:**
- Ottima formazione di trucioli e qualità della superficie di taglio eccellente
 - Buona capacità di taglio per ridurre il tempo di taglio
 - Riduzione dei tempi di riattrezzaggio e di fermo grazie all'ottima superficie d'appoggio
- Caratteristiche:**
- Taglienti in metallo duro specifico
 - Dente trapezoidale molato con angolo di spoglia extra positivo
 - Ottima frantumazione del truciolo per materiali duri e altamente resistenti

Misure		Passo del dente in tpi				
Larghezza	x spessore	3-4	2-3	1,4-2	1,0-1,4	0,85-1,15
mm	Inch					
34 x 1,10	1-3/8 x 0,042	T	T			
41 x 1,30	1-5/8 x 0,050	T	T	T		
54 x 1,30	2-1/8 x 0,050	T	T	T		
54 x 1,60	2-1/8 x 0,063		T	T		
67 x 1,60	2-5/8 x 0,063			T	T	T
80 x 1,60	3-1/8 x 0,063					T
Lunghezza di contatto (mm)		90-150	130-250	250-500	500-800	700-1200

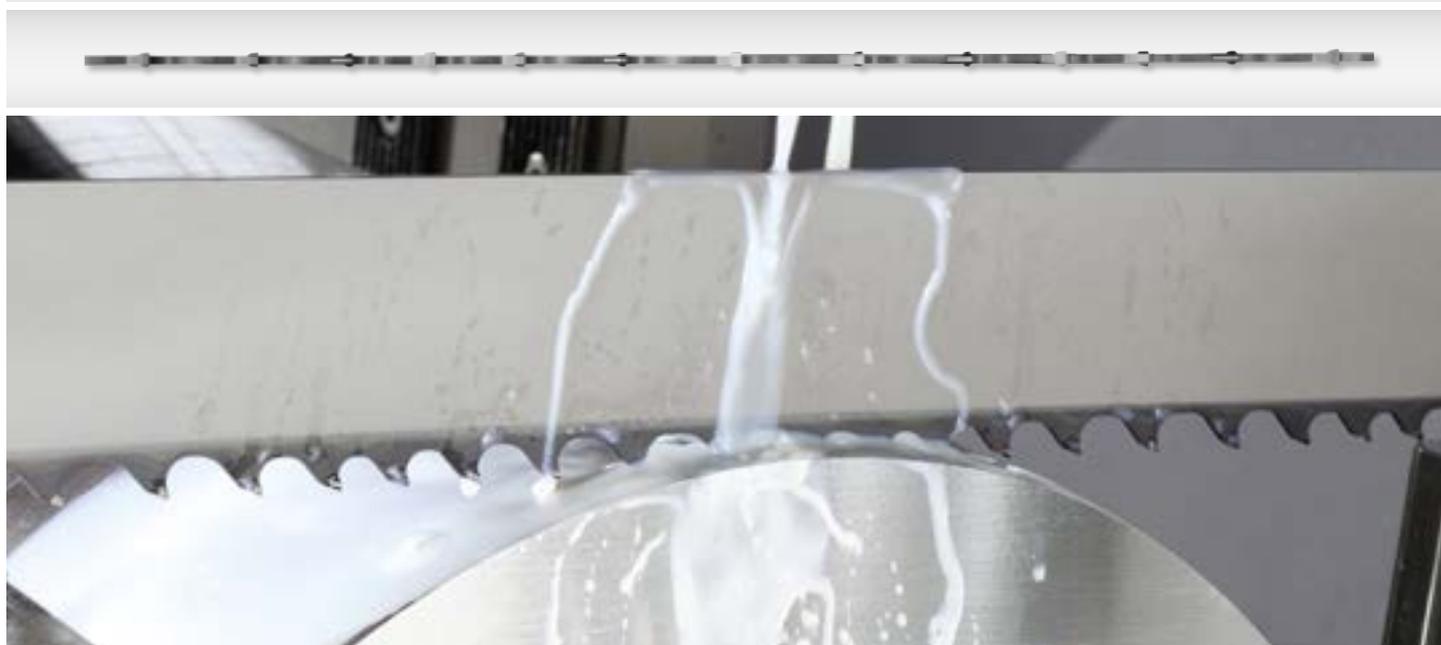
FUTURA® PREMIUM VA 

Lama ad alte prestazioni per acciai VA con rivestimento di materiale duro

- Applicazione:**
- Tutti gli acciai resistenti alla ruggine e agli acidi, titanio e relative leghe
 - Tagli in serie
- I vantaggi:**
- Ottima capacità di taglio per i casi di difficoltà
 - Massima sicurezza nel taglio delle grandi sezioni VA
 - Vibrazioni smorzate e funzionamento silenzioso
- Caratteristiche:**
- Speciale rivestimento di materiale duro per la lavorazione degli acciai VA
 - Retro del nastro con protezione antiusura

Misure		Passo del dente in tpi				
Larghezza	x spessore	3-4	2-3	1,4-2	1,0-1,4	0,85-1,15
mm	Inch					
41 x 1,30	1-5/8 x 0,050	T	T	T		
54 x 1,60	2-1/8 x 0,063		T	T		
67 x 1,60	2-5/8 x 0,063			T	T	
80 x 1,60	3-1/8 x 0,063				T	T
Lunghezza di contatto (mm)		90-150	130-250	250-500	500-800	700-1200

T = Dente trapezoidale, Illustrazione sotto: FUTURA® PREMIUM VA



FUTURA® 718 

La migliore lama a nastro per le leghe a base di nichel

**Applicazione:**

- Materiale pieno e acciai difficilmente truciolabili
- Leghe a base di nichel
- Acciai resistenti al calore, alle alte temperature e duplex

I vantaggi:

- Ottima capacità di taglio nonostante la scarsa truciolabilità
- Ottima superficie d'appoggio nonostante l'usura intensa
- Perdita di materiale minima grazie all'eccellente precisione di taglio
- Rifinitura minima grazie all'ottima qualità della superficie di taglio

Caratteristiche:

- Taglienti in metallo duro adatti ai materiali ad alta resistenza
- Denti trapezoidali perfettamente molati con geometria ottimale
- Nastro portante con formato speciale

Misure		Passo del dente in tpi		
Larghezza x spessore mm	Inch	2-3	1,4-2	1,0-1,4
41 x 1,30	1-5/8 x 0,050	T	T	
54 x 1,30	2-1/8 x 0,050	T	T	
54 x 1,60	2-1/8 x 0,063	T	T	
67 x 1,60	2-5/8 x 0,063	T	T	T
80 x 1,60	3-1/8 x 0,063			T
Lunghezza di contatto (mm)		130-250	250-500	500-800

T = Dente trapezoidale



ECODUR® 

Lama a nastro economica per le fonderie di metalli non ferrosi

**Applicazione:**

- Materozze e respiri di fusione sui componenti in ghisa non ferrosa
- Alluminio e relative leghe sotto forma di materiale pieno o profilato
- Rame e relative leghe sotto forma di materiale pieno o profilato

I vantaggi:

- Maggiore produttività grazie ai tempi di taglio contenuti
- Rifinitura minima grazie all'ottima qualità della superficie

Caratteristiche:

- Taglienti in metallo duro resistente all'usura da abrasione
- Dente trapezoidale molato con angolo di spoglia positivo
- Frantumazione del truciolo brevettata per un buon rendimento e una superficie di taglio di qualità

Misure		Passo del dente in tpi			
Larghezza x spessore		3-4	2-3	1,4-2	0,85-1,15
mm	Inch				
13 x 0,80	1/2 x 0,032	T			
20 x 0,90	3/4 x 0,035	T			
27 x 0,90	1-1/16 x 0,035	T	T		
34 x 1,10	1-3/8 x 0,042	T	T	T	
41 x 1,30	1-5/8 x 0,050	T	T	T	
54 x 1,30	2-1/8 x 0,050		T	T	
54 x 1,60	2-1/8 x 0,063	T	T	T	T
67 x 1,60	2-5/8 x 0,063			T	
Lunghezza di contatto (mm)		90-150	130-250	250-500	700-1200

DUROSET® NE 

Lama a nastro con stradatura per metalli non ferrosi

**Applicazione:**

- Contornatura e tagli radiali di metalli non ferrosi
- Avanzamento automatico e prevalentemente manuale

I vantaggi:

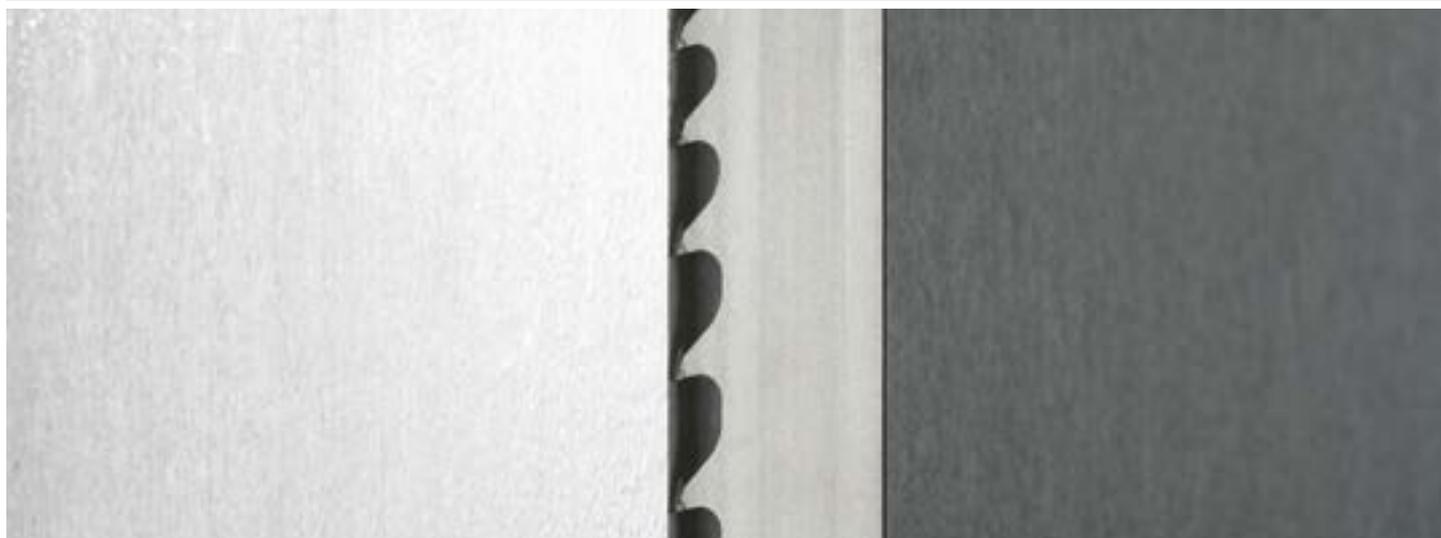
- Ottima produttività grazie all'elevata capacità di taglio
- Ampia superficie d'appoggio anche in presenza di vibrazioni

Caratteristiche:

- Stradatura più ampia
- Dente trapezoidale molato con angolo di spoglia positivo
- Taglienti in metallo duro resistente all'usura da abrasione

Misure		Passo del dente in tpi	
Larghezza x spessore		3	2
mm	Inch		
20 x 0,90	3/4 x 0,035	K	
27 x 0,90	1-1/16 x 0,035	K	
34 x 1,10	1-3/8 x 0,042	K	K
Lunghezza di contatto (mm)		120-200	200-400

T = Dente trapezoidale, K = Dente a uncino, Illustrazione sotto: ECODUR®



FUTURA® NE 

Lama ad alte prestazioni per metalli non ferrosi



- Applicazione:**
- Componenti di alluminio in ghisa fusa in cochiglia e pressofusione, barre di alluminio, laminati di alluminio
 - Rame e relative leghe

- I vantaggi:**
- Brevi frequenze di ciclo e ottima produttività grazie all'elevata capacità di taglio
 - Maggiorazione minima grazie all'ottima qualità della superficie
 - Sicurezza di processo grazie all'ottima resistenza all'usura da abrasione

- Caratteristiche:**
- Taglienti in metallo duro specifico
 - Dente trapezoidale molato con angolo di spoglia positivo
 - Frantumazione del truciolo ottimale per un buon rendimento e una superficie di taglio di qualità

Misure		Passo del dente in tpi				
Larghezza x spessore		3-4	2-3	1,4-2	0,85-1,15	0,7-1,0
mm	Inch					
27 x 0,90	1-1/16 x 0,035	T				
34 x 1,10	1-3/8 x 0,042		T	T		
41 x 1,30	1-5/8 x 0,050		T	T		
54 X 1,30	2-1/8 x 0,050			T		
54 x 1,60	2-1/8 x 0,063			T	T	T
67 x 1,60	2-5/8 x 0,063			T		
80 x 1,60	3-1/8 x 0,063				T	T
Lunghezza di contatto (mm)		90-150	130-250	250-500	700-1200	800-2000

FUTURA® NE RS 

Lama ad alte prestazioni con perdite di taglio minime per metalli non ferrosi

- Applicazione:**
- Lavorazione delle barre di alluminio, produzione di lastre di alluminio

- I vantaggi:**
- Massima capacità di taglio grazie al volume di taglio ridotto
 - Rendimento ottimizzato grazie allo sfrido ridotto
 - Rifinitura minima grazie alla superficie di taglio perfetta

- Caratteristiche:**
- Affilatura speciale per un gioco minimo tra i taglienti
 - Dente trapezoidale molato con angolo di spoglia positivo
 - Frantumazione del truciolo ottimale per un buon rendimento e una superficie di taglio di qualità

Misure		Passo del dente in tpi				
Larghezza x spessore		3-4	2-3	1,4-2	0,85-1,15	0,7-1,0
mm	Inch					
41 x 1,30	1-5/8 x 0,050			T		
54 x 1,30	2-1/8 x 0,050			T		
54 x 1,60	2-1/8 x 0,063				T	T
80 x 1,10	3-1/8 x 0,042			T		T
Lunghezza di contatto (mm)		90-150	130-250	250-500	700-1200	800-2000

T = Dente trapezoidale, Illustrazione sotto: FUTURA® NE



ARION® FG 

La regina delle lame a nastro



- Applicazione:**
- Materiale pieno, acciai da costruzione, da cementazione e bonificati
 - Grandi serie e tagli di massa su segatrici ad alte prestazioni

- I vantaggi:**
- Massima produttività grazie all'elevata capacità di taglio
 - Perdita di materiale minima grazie alla tecnologia taglio sottile
 - Massima efficienza grazie all'ampia superficie d'appoggio
 - Planarità precisa della superficie di taglio

- Caratteristiche:**
- Taglienti in metallo duro con rivestimento di materiale duro resistente all'usura
 - Dente trapezoidale molato (geometria FUTURA®)
 - Tecnologia taglio fine con ottima stabilità del nastro

Misure		Passo del dente in tpi				
Larghezza x spessore		3-4	2-3	1,4-2	1,0-1,4	0,7-1,0
mm	Inch					
54 x 1,10	2-1/8 x 0,042		T	T		
67 x 1,10	2-5/8 x 0,042	T	T	T		
80 x 1,10	3-1/8 x 0,042		T	T	T	
100 x 1,10	4 x 0,042		T	T	T	T
Lunghezza di contatto (mm)		90-150	130-250	250-500	500-800	800-2000

ARION® PG 

Alto rendimento per tubi e profilati



- Applicazione:**
- Profilati e tubi a parete spessa, acciai da costruzione, da cementazione e bonificati
 - Grandi serie e tagli di massa su segatrici ad alte prestazioni

- I vantaggi:**
- Superfici di taglio dritte e con bava minima
 - Massima produttività nel canale di taglio interrotto
 - Perdita di materiale minima grazie alla tecnologia taglio sottile
 - Massima efficienza grazie all'ampia superficie d'appoggio

- Caratteristiche:**
- Materiale con rivestimento di nuova concezione
 - Dente trapezoidale molato molto robusto (geometria PROFIDUR®)
 - Tecnologia taglio fine con ottima stabilità del nastro

Misure		Passo del dente in tpi				
Larghezza x spessore		3-4	2-3	1,4-2	1,0-1,4	0,7-1,0
mm	Inch					
54 x 1,10	2-1/8 x 0,042	T	T			
67 x 1,10	2-5/8 x 0,042	T	T			
Lunghezza di contatto (mm)		90-150	130-250	250-500	500-800	800-2000

T = Dente trapezoidale, Illustrazione sotto: ARION® FG



ARION® EG 

Alto rendimento e ottima qualità della superficie



- Applicazione:**
- Materiale pieno su segatrici ad alte prestazioni
 - Grandi serie e tagli di massa nella distribuzione dell'acciaio
 - Acciai da costruzione, da cementazione e bonificati

- I vantaggi:**
- Superficie di taglio di qualità
 - Massima produttività grazie all'elevata capacità di taglio
 - Perdita di materiale minima grazie alla tecnologia taglio sottile
 - Massima efficienza grazie all'ampia superficie d'appoggio

- Caratteristiche:**
- Taglienti in metallo duro con rivestimento di materiale duro resistente all'usura
 - Dente trapezoidale molato (geometria ECODUR®)
 - Tecnologia taglio fine con ottima stabilità del nastro

Misure		Passo del dente in tpi				
Larghezza x spessore mm	Inch	3-4	2-3	1,4-2	1,0-1,4	0,7-1,0
54 X 1,10	2-1/8 x 0,042	T	T			
67 X 1,10	2-5/8 x 0,042	T	T	T		
80 x 1,10	3-1/8 x 0,042		T	T	T	
100 x 1,10	4 x 0,042		T	T	T	T
Lunghezza di contatto (mm)		90-150	130-250	250-500	500-800	800-2000

T = Dente trapezoidale



FUTURA® SN 

Lo specialista per materiale „duro fuori e morbido dentro“



- Applicazione:**
- Pezzi con tempra superficiale e cromatura dura
 - Acciai temprati fino a 65 HRC, acciaio duro al manganese

- I vantaggi:**
- Adatta per il taglio di materiali temprati
 - Buona capacità di taglio e qualità della superficie
 - Incremento dell'efficienza grazie alla lunga durata utile

- Caratteristiche:**
- Geometria speciale ottimizzata con angolo di spoglia negativo
 - Dente trapezoidale molato senza stradatura

Misure		Passo del dente in tpi	
Larghezza x spessore mm	Inch	3-4	2-3
27 x 0,90	1-1/16 x 0,035	TSN	
34 x 1,10	1-3/8 x 0,042	TSN	TSN
41 x 1,30	1-5/8 x 0,050	TSN	TSN
54 x 1,60	2-1/8 x 0,063		TSN
67 x 1,60	2-5/8 x 0,063		TSN
Lunghezza di contatto (mm)		20-150	130-200

FUTURA® PREMIUM SN 

Lo specialista con rivestimento di materiale duro per le situazioni più dure

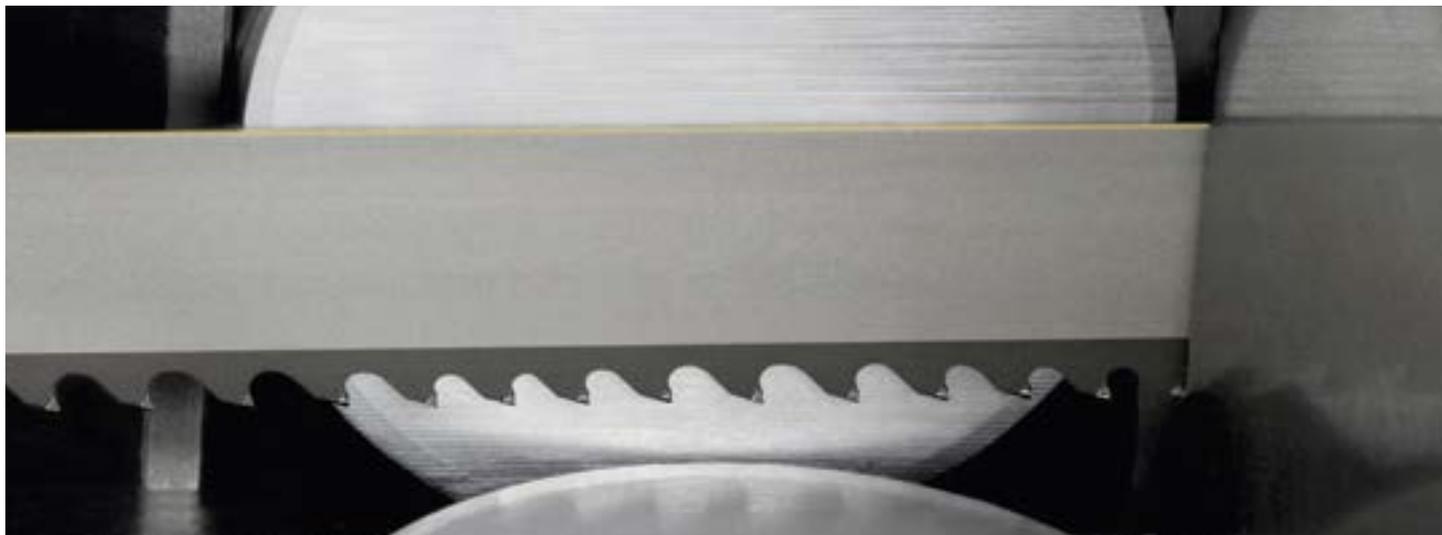
- Applicazione:**
- Pezzi con tempra superficiale e cromatura dura
 - Acciai temprati fino a 65 HRC, acciaio duro al manganese

- I vantaggi:**
- Notevole aumento della superficie d'appoggio
 - Elevata capacità di taglio per una maggiore produttività
 - Eccellente qualità della superficie

- Caratteristiche:**
- Taglienti in metallo duro con rivestimento di materiale duro ad alta resistenza
 - Geometria speciale ottimizzata con angolo di spoglia negativo
 - Retro del nastro con protezione antiusura

Misure		Passo del dente in tpi	
Larghezza x spessore mm	Inch	3-4	2-3
27 x 0,90	1-1/16 x 0,035	TSN	
34 x 1,10	1-3/8 x 0,042	TSN	TSN
41 x 1,30	1-5/8 x 0,050	TSN	TSN
Lunghezza di contatto (mm)		20-150	130-200

TSN = Forma del dente TSN, Illustrazione sotto: FUTURA® PREMIUM SN





Lama a nastro per sostanze minerali



- Applicazione:**
- Calcestruzzo cellulare e alveolare, grafite
 - Materiali isolanti come lana di vetro e lana minerale
 - Plastica rinforzata con fibra di carbonio e fibra di vetro

- I vantaggi:**
- Elevata resistenza all'usura da abrasione
 - Adatta per il taglio a secco

- Caratteristiche:**
- Taglio di metallo duro con elevata resistenza all'usura
 - Stradatura dei denti precisa
 - Passo del dente costante

Misure		Passo del dente in tpi			
Larghezza x spessore mm	Inch	4	3	2	1,25
13 x 0,80	1/2 x 0,032	S			
20 x 0,80	3/4 x 0,032	S	K		
27 x 0,90	1-1/16 x 0,035	S, K	S, K	S, K	
34 x 1,10	1-3/8 x 0,042		S, K	K	
41 x 1,30	1-5/8 x 0,050		K	K	K
Lunghezza di contatto (mm)		80-120	120-200	200-400	300-800

S = Dente standard, K = Dente a uncino



LAME A NASTRO CON RIVESTIMENTO IN DIAMANTE



- All diamante è il materiale più duro conosciuto dall'uomo ed è in grado di tagliare qualsiasi materiale e lega.
- Grazie alle loro proprietà uniche i corpo lama sviluppati dalla WIKUS resistono alle sollecitazioni generate da elevate velocità di rotazione.
- A causa dell'applicazione piuttosto unica di DIAGRIT®, generalmente consigliamo di contattare il nostro servizio tecnico per concordare gli abbinamenti delle tipologie di grana e le misure di lame a nastro in base alle vostre applicazioni.
- In futuro, i nastri portanti della serie DIAGRIT® saranno realizzati in acciaio speciale resistente alla corrosione

Tipi di confezione:	Anelli saldati su misura
Altezze lama:	Da 10 a 100 mm
Rivestimento in diamante:	Continuo (K), segmentato (S), intermittente (U) Da 6 a 30 mm per passo
Dimensione grana:	D64, D91, D126, D151, D181, D252, D301, D356, D426, D501, D601, D711
Applicazione:	Vetro, grafite, carbone duro, ceramica, silicio, materiali in calcestruzzo, plastiche rinforzate con fibra di carbonio, materiali sinterizzati, pietre naturali
Optional:	Misure di nastro alternative su richiesta

DIAGRIT® K 

Lama a nastro completamente diamantata



- Applicazione:**
- Vetro, grafite, carbone duro, ceramica, silicio
 - Materiali in calcestruzzo, plastiche rinforzate con fibra di carbonio, materiali sinterizzati, pietre naturali
 - Adatta per pezzi di piccole dimensioni

- I vantaggi:**
- Nessuna scheggiatura sui bordi
 - Rifinitura minima grazie all'ottima qualità della superficie di taglio

- Caratteristiche:**
- Bordo del nastro completamente diamantato
 - Nastro portante in acciaio bonificato legato

Misure Larghezza x spessore		Misure Larghezza x spessore		Misure Larghezza x spessore	
mm	Inch	mm	Inch	mm	Inch
10 x 0,50	3/8 x 0,020	27 x 0,70	1-1/16 x 0,028	50 x 0,90	2 x 0,035
13 x 0,65	1/2 x 0,025	27 x 0,90	1-1/16 x 0,035	67 x 0,70	2-5/8 x 0,028
16 x 0,50	5/8 x 0,020	34 x 1,10	1-3/8 x 0,042	80 x 0,90	3-1/8 x 0,035
20 x 0,50	3/4 x 0,020	41 x 0,50	1-5/8 x 0,020	80 x 1,10	3-1/8 x 0,042
20 x 0,80	3/4 x 0,032	41 x 0,80	1-5/8 x 0,032	100 x 0,90	4 x 0,035
27 x 0,50	1-1/16 x 0,020	41 x 1,30	1-5/8 x 0,050	100 x 1,10	4 x 0,042

DIAGRIT® K VA 

Lama a nastro completamente diamantata con supporto VA

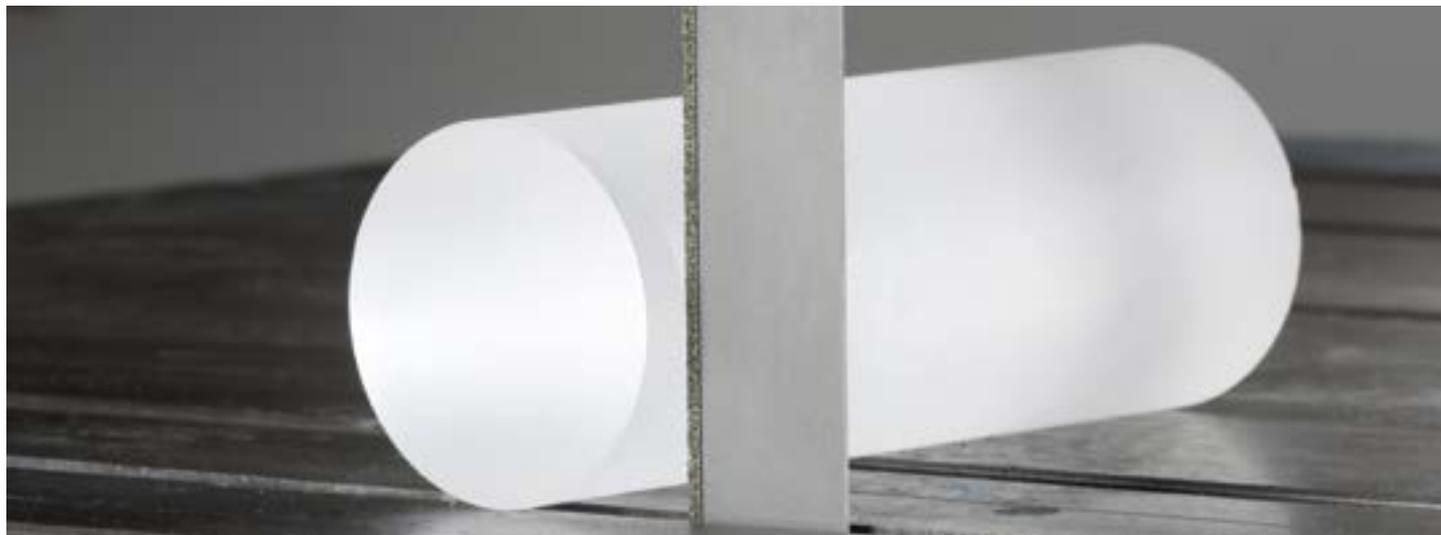
- Applicazione:**
- Vetro, grafite, carbone duro, ceramica, silicio
 - Materiali in calcestruzzo, plastiche rinforzate con fibra di carbonio, materiali sinterizzati, pietre naturali
 - Adatta per pezzi di piccole dimensioni

- I vantaggi:**
- Adatta all'uso di refrigeranti privi di olio
 - Supporto resistente alla corrosione anche con tempi di fermo prolungati
 - Nessuna scheggiatura sui bordi
 - Rifinitura minima grazie all'ottima qualità della superficie di taglio

- Caratteristiche:**
- Bordo del nastro completamente diamantato
 - Nastro portante in acciaio speciale resistente alla corrosione

Misure Larghezza x spessore		Misure Larghezza x spessore		Misure Larghezza x spessore	
mm	Inch	mm	Inch	mm	Inch
13 x 0,50	1/2 x 0,020	41 x 0,50	1-5/8 x 0,020	80 x 1,10	3-1/8 x 0,042
20 x 0,50	3/4 x 0,020	41 x 0,80	1-5/8 x 0,032	100 x 1,10	4 x 0,042
27 x 0,50	1-1/16 x 0,020	60 x 0,50	2-1/3 x 0,020		

Misure di nastro alternative su richiesta



DIAGRIT® S 

Lama a nastro diamantata a segmenti



- Applicazione:**
- Vetro, grafite, carbone duro, ceramica, silicio
 - Materiali in calcestruzzo, plastiche rinforzate con fibra di carbonio, materiali sinterizzati, pietre naturali
 - Adatta per pezzi di dimensioni medie

- I vantaggi:**
- Ottima capacità di truciolatura
 - Configurazione individuale della geometria
 - Rifinitura minima grazie all'ottima qualità della superficie di taglio

- Caratteristiche:**
- Bordo del nastro diamantato a segmenti
 - Nastro portante in acciaio bonificato legato

Misure Larghezza x spessore		Misure Larghezza x spessore		Misure Larghezza x spessore	
mm	Inch	mm	Inch	mm	Inch
10 x 0,50	3/8 x 0,020	27 x 0,70	1-1/16 x 0,028	50 x 0,90	2 x 0,035
13 x 0,65	1/2 x 0,025	27 x 0,90	1-1/16 x 0,035	67 x 0,70	2-5/8 x 0,028
16 x 0,50	5/8 x 0,020	34 x 1,10	1-3/8 x 0,042	80 x 0,90	3-1/8 x 0,035
20 x 0,50	3/4 x 0,020	41 x 0,50	1-5/8 x 0,020	80 x 1,10	3-1/8 x 0,042
20 x 0,80	3/4 x 0,032	41 x 0,80	1-5/8 x 0,032	100 x 0,90	4 x 0,035
27 x 0,50	1-1/16 x 0,020	41 x 1,30	1-5/8 x 0,050	100 x 1,10	4 x 0,042

DIAGRIT® S VA 

Lama a nastro diamantata a segmenti con supporto VA

- Applicazione:**
- Vetro, grafite, carbone duro, ceramica, silicio
 - Materiali in calcestruzzo, plastiche rinforzate con fibra di carbonio, materiali sinterizzati, pietre naturali
 - Adatta per pezzi di dimensioni medie

- I vantaggi:**
- Adatta all'uso di refrigeranti privi di olio
 - Supporto resistente alla corrosione anche con tempi di fermo prolungati
 - Ottima capacità di truciolatura
 - Configurazione individuale della geometria

- Caratteristiche:**
- Bordo nastro diamantato a segmenti
 - Nastro portante in acciaio speciale resistente alla corrosione

Misure Larghezza x spessore		Misure Larghezza x spessore		Misure Larghezza x spessore	
mm	Inch	mm	Inch	mm	Inch
13 x 0,50	1/2 x 0,020	41 x 0,50	1-5/8 x 0,020	80 x 1,10	3-1/8 x 0,042
20 x 0,50	3/4 x 0,020	41 x 0,80	1-5/8 x 0,032	100 x 1,10	4 x 0,042
27 x 0,50	1-1/16 x 0,020	60 x 0,50	2-1/3 x 0,020		

Misure di nastro alternative su richiesta



DIAGRIT® U 

Lama a nastro diamantata con dentatura



- Applicazione:**
- Vetro, grafite, carbone duro, ceramica, silicio
 - Materiali in calcestruzzo, plastiche rinforzate con fibra di carbonio, materiali sinterizzati, pietre naturali
 - Adatta per pezzi di grandi dimensioni

- I vantaggi:**
- Ampio vano trucioli per i prodotti di abrasione
 - Configurazione individuale della geometria del dente (dente speciale)
 - Tempo di taglio contenuto grazie all'elevata capacità di truciolatura

- Caratteristiche:**
- Segmenti in rilievo diamantati con passo variabile
 - Nastro portante in acciaio bonificato legato

Misure			Misure			Misure		
Larghezza x spessore		Passo T	Larghezza x spessore		Passo T	Larghezza x spessore		Passo T
mm	Inch	mm	mm	Inch	mm	mm	Inch	mm
10 x 0,50	3/8 x 0,020	6	27 x 0,70	1-1/16 x 0,028	30	54 x 1,10	2-1/8 x 0,042	20
13 x 0,50	1/2 x 0,020	8	27 x 0,90	1-1/16 x 0,035	12	67 x 1,60	2-5/8 x 0,063	30
13 x 0,65	1/2 x 0,025	8	34 x 1,10	1-3/8 x 0,042	20	80 x 1,10	3-1/8 x 0,042	12
16 x 0,50	5/8 x 0,020	8	41 x 0,50	1-5/8 x 0,020	20	100 x 0,90	4 x 0,035	12
20 x 0,80	3/4 x 0,032	8	41 x 0,80	1-5/8 x 0,032	20	100 x 1,10	4 x 0,042	12
27 x 0,50	1-1/16 x 0,020	12	41 x 1,30	1-5/8 x 0,050	20	100 x 1,10	4 x 0,042	30
27 x 0,70	1-1/16 x 0,028	12	50 x 0,90	2 x 0,035	20			

DIAGRIT® U VA 

Lama a nastro diamantata con dentatura e supporto VA

- Applicazione:**
- Vetro, grafite, carbone duro, ceramica, silicio
 - Materiali in calcestruzzo, plastiche rinforzate con fibra di carbonio, materiali sinterizzati, pietre naturali
 - Adatta per pezzi di grandi dimensioni

- I vantaggi:**
- Adatta all'uso di refrigeranti privi di olio
 - Supporto resistente alla corrosione anche con tempi di fermo prolungati
 - Ampio vano trucioli per i prodotti di abrasione
 - Tempo di taglio contenuto grazie all'elevata capacità di truciolatura

- Caratteristiche:**
- Segmenti in rilievo diamantati con passo variabile
 - Nastro portante in acciaio speciale resistente alla corrosione

Misure			Misure			Misure		
Larghezza x spessore		Passo T	Larghezza x spessore		Passo T	Larghezza x spessore		Passo T
mm	Inch	mm	mm	Inch	mm	mm	Inch	mm
13 x 0,50	1/2 x 0,020	8	41 x 0,50	1-5/8 x 0,020	20	80 x 1,10	3-1/8 x 0,042	12
20 x 0,50	3/4 x 0,020	8	41 x 0,80	1-5/8 x 0,032	20	80 x 1,10	3-1/8 x 0,042	30

Misure di nastro alternative su richiesta



LAME A NASTRO PER ACCIAI DA UTENSILI



- Adatto per l'uso facile in officina fino all'asportazione di trucioli di materiali composti
- Denti temprati e un corpo lama estremamente flessibile assicurano un'alta affidabilità

Tipi di confezione:

- Rotoli con misura fissa e rotoli industriali fino a 120 m, in base all'altezza richiesta
- Anelli saldati su misura

Altezze lama:

5 a 25 mm

Forme di denti:

L, S, K
Delucidazioni vedi a pagina 48

Passo del dente:

Costante: 24 a 3 denti per pollice (tpi)
Delucidazioni vedi a pagina 49

Tipi di stradatura:

SD, WS, GS
Delucidazioni vedi a pagina 49

DIAMANT 

Lama a nastro con stabilità ottimizzata



- Applicazione:**
- Materiale pieno, tubi e profilati con sezione da piccola a media
 - Acciai non legati a bassa resistenza, legno, metalli non ferrosi
 - Adatta per l'uso in officina

- I vantaggi:**
- Tagli più dritti e qualità della superficie migliorata
 - Lama a nastro economica
 - Buona saldabilità

- Caratteristiche:**
- Punta dei denti indurite
 - Nastro portante in acciaio per utensili bonificato flessibile
 - Forma del dente: dente standard (0°) e dente a uncino (positivo)

Misure		Passo del dente in tpi										
Larghezza x spessore												
mm	Inch	18	14	10	SD 8	6	4	3	24	WS	14	GS 4
5 x 0,40	3/16 x 0,016		S						S			
5 x 0,65	3/16 x 0,025	S	S	S					S			
6 x 0,40	1/4 x 0,016					K						
6 x 0,65	1/4 x 0,025	S	S	S	S	S, K	K		S			K
8 x 0,65	5/16 x 0,025	S	S	S	S	S, K	K		S			K
10 x 0,65	3/8 x 0,025	S	S	S	S	S, K	K	K	S			
13 x 0,65	1/2 x 0,025		S	S	S	S, K	S, K	K	S			
16 x 0,50	5/8 x 0,020		S		S							
16 x 0,65	5/8 x 0,025			S	S	S, K	S, K	K			S	
16 x 0,80	5/8 x 0,032			S		K	K	K			S	
20 x 0,80	3/4 x 0,032			S	S	K	K	K			S	
25 x 0,90	1 x 0,035			S		S, K	S, K	S, K				

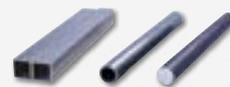
S = Dente standard, K = Dente a uncino

Per la determinazione delle lunghezze di contatto consultare la tabella a pag. 46.



EXTRA 

Lama a nastro per uso domestico



- Applicazione:**
- Materiale pieno, tubi e profilati con sezione piccola
 - Acciai non legati a bassa resistenza, legno, metalli non ferrosi
 - Per il fai-da-te e le piccole officine

- I vantaggi:**
- Lama a nastro molto economica
 - Buona saldabilità

- Caratteristiche:**
- Punta dei denti indurite
 - Nastro portante in acciaio per utensili flessibile
 - Forma del dente: dente standard e dente skip (L) con angolo di spoglia pari a 0°

Misure		Passo del dente in tpi		
Larghezza x spessore mm	Inch	6	4	3
8 x 0,65	5/16 x 0,025		L	
10 x 0,65	3/8 x 0,025	S	S, L	L
13 x 0,65	1/2 x 0,025	S	S, L	L
16 x 0,80	5/8 x 0,032	S	S	L
20 x 0,80	3/4 x 0,032	S	S, L	L

L = Dente skip, S = Dente standard

Per la determinazione delle lunghezze di contatto consultare la tabella a pag. 46.





Lama a nastro speciale per il taglio termico



- Applicazione:**
- Acciai con spessore fino a 30 mm
 - Materiali compositi
 - Pneumatici
- I vantaggi:**
- Lama a nastro robusta per tagli ad alta velocità
 - Alta resistenza termica all'usura
- Caratteristiche:**
- Punta dei denti indurite ad alto contenuto di silicio
 - Nastro portante in acciaio per utensili flessibile
 - Forma del dente: dente standard con angolo di spoglia pari a 0°

Misure		Passo del dente in tpi				
Larghezza x spessore		SD		RL		GS
mm	Inch	14	10	8	6	4
10 x 0,65	3/8 x 0,025	S				
16 x 0,80	5/8 x 0,032		S			
20 x 0,80	3/4 x 0,032	S				
25 x 0,90	1 x 0,035	S	S	S	S	S

S = Dente standard

Per la determinazione delle lunghezze di contatto consultare la tabella a pag. 46.



SCELTA DEL NASTRO

1. Lunghezza nastro

Dimensione del nastro in base alla macchina impiegata – una panoramica interattiva con le segatrici a nastro in uso e le dimensioni adatte per lame a nastro WIKUS si trova nel nostro sito: www.wikus.com

2. Larghezza nastro

- La stabilità della lama a nastro è direttamente proporzionale alla sua larghezza.
- Macchine orizzontali: prescrizione della larghezza del nastro del produttore
- Macchine verticali: variazioni maggiori della larghezza del nastro possibili; vedi specifica del produttore
- Tagli di contorno: il raggio di taglio minore delimita la larghezza del taglio

3. Tagliente delle lame

WIKUS offre quattro tipologie di materiale da taglio:

- **Bimetallico (HSS)**
- **Metallo duro**
- **Diamante**
- **Acciaio da utensili**

Determinante al fine della scelta del tagliente è la lavorabilità del materiale da separare.

4. Passo del dente

La dimensione determinante per la scelta del passo del dente è la lunghezza di contatto della lama a nastro nel pezzo in lavorazione. Anche il pezzo in lavorazione da segare e il tipo di lama a nastro utilizzata hanno un ruolo importante nella scelta del passo del dente ottimale.

Nelle tabelle dei singoli prodotti di è indicata la lunghezza di contatto con elencati il limite inferiore e quello superiore.

A questi valori è associato il passo del dente da noi consigliato.

La tabella accanto serve a determinare il passo del dente adatto per le lame a nastro in acciaio per utensili, per il taglio del materiale pieno con passo del dente costante.

Nella segatura di tubi, il diametro esterno e lo spessore della parete sono le dimensioni determinanti per la scelta del giusto passo del dente. Il nostro suggerimento è riportato nella tabella raffigurata a lato.

Dente a passo constant tpi	Lunghezza di contatto (mm)	
	da	a
24		6
18		10
14		15
10	15	30
8	30	50
6	50	80
4	80	120
3	120	200
2	200	400

5. Forma del dente

La combinazione ottimale delle nostre diverse forme di denti con i nostri materiali per taglienti e le nostre dimensioni dei nastri consente massime prestazioni di lavorazione

6. Tipi di stradatura

Descrizione dettagliata vedi pagina successiva.



s mm	Taglio di tubi Diametro esterno del tubo (mm) / Passo del dente Tz in tpii																
	20	40	60	80	100	120	150	200	300	400	500	600	700	800	900	1000	1500
2	14	14	14	14	14	14	10-14	10-14	8-12	8-12	6-10	6-10	5-8	5-8	5-8	5-8	5-8
3	14	14	10-14	10-14	10-14	10-14	8-12	8-12	6-10	6-10	5-8	5-8	5-8	4-6	4-6	4-6	4-6
4	14	14	10-14	10-14	8-12	8-12	8-12	8-12	5-8	5-8	4-6	4-6	4-6	4-6	4-6	4-6	3-4
5	14	10-14	10-14	10-14	8-12	8-12	8-12	6-10	5-8	5-8	4-6	4-6	4-6	4-6	3-4	3-4	3-4
6	14	10-14	10-14	8-12	8-12	8-12	8-12	5-8	5-8	4-6	4-6	4-6	3-4	3-4	3-4	3-4	3-4
8	14	10-14	8-12	8-12	8-12	6-10	6-10	5-8	4-6	4-6	4-6	3-4	3-4	3-4	3-4	2-3	2-3
10		8-12	6-10	6-10	6-10	5-8	5-8	4-6	4-6	4-6	3-4	3-4	3-4	3-4	2-3	2-3	2-3
12		8-12	6-10	6-10	5-8	5-8	4-6	4-6	4-6	3-4	3-4	3-4	3-4	2-3	2-3	2-3	2-3
15		8-12	6-10	5-8	5-8	4-6	4-6	4-6	3-4	3-4	3-4	2-3	2-3	2-3	2-3	2-3	2-3
20			6-10	5-8	4-6	4-6	4-6	3-4	3-4	3-4	2-3	2-3	2-3	2-3	2-3	2-3	2-3
30				4-6	4-6	4-6	3-4	3-4	3-4	2-3	2-3	2-3	2-3	2-3	2-3	2-3	1,4-2
50						3-4	3-4	3-4	2-3	2-3	2-3	2-3	2-3	2-3	1,4-2	1,4-2	1,4-2
75								2-3	2-3	2-3	2-3	2-3	1,4-2	1,4-2	1,4-2	1,4-2	1,4-2
100									2-3	2-3	1,4-2	1,4-2	1,4-2	1,4-2	1,4-2	1,4-2	1,4-2
150										2-3	1,4-2	1,4-2	1,4-2	1,4-2	1,0-1,4	1,0-1,4	1,0-1,4
200											1,4-2	1,4-2	1,4-2	1,0-1,4	1,0-1,4	1,0-1,4	0,75-1,25
250												1,4-2	1,0-1,4	1,0-1,4	1,0-1,4	0,75-1,25	0,75-1,25
300													1,0-1,4	1,0-1,4	0,75-1,25	0,75-1,25	0,75-1,25
350														1,0-1,4	0,75-1,25	0,75-1,25	0,7-1,0
400															0,75-1,25	0,75-1,25	0,7-1,0
450																0,7-1,0	0,7-1,0
500																	0,7-1,0

s = spessore della parete

In caso di taglio di due o più tubi posti a fianco l'uno dell'altro fare riferimento a questa tabella che prende in considerazione il doppio spessore della parete (s).



FORME DI DENTI

Dente skip (L)



Spoglia del dente: 0°, per:

- Materiali flessibili (alluminio e legno) disponibili solo in acciaio al carbonio

Dente standard (S)



Spoglia del dente: 0°, per:

- Materiali a truciolo corto
- Acciai a elevato contenuto di carbonio
- Acciai da utensili e ghisa
- Materiali con sottile parete trasversale
- Profilati con pareti sottili

Profilo del dente (P)



Spoglia del dente: positiva, per:

- Profilati vuoti e ad angolo
- Travi in acciaio
- Tagli a pacco e a strato
- Applicazioni suscettibili a vibrazioni

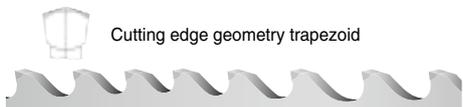
Dente a uncino (K)



Spoglia del dente: positiva, per:

- Uso universale
- Metalli non ferrosi e acciai
- Profilati e materiali pieni

Dente trapezoidale (T)



Spoglia del dente: positiva, per:

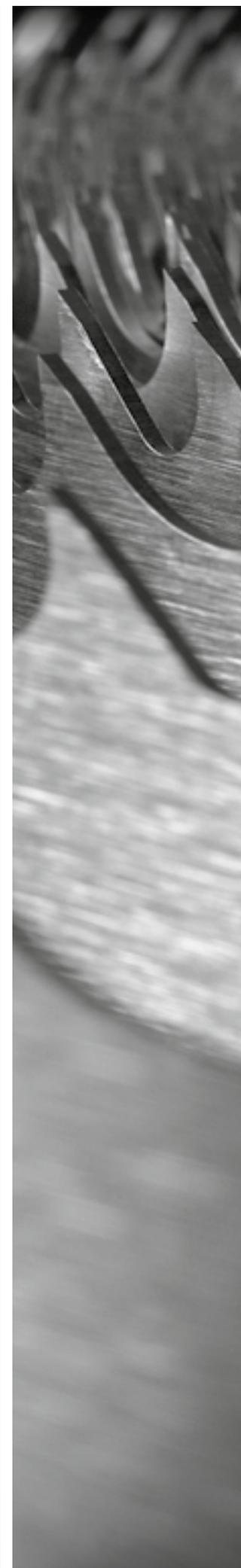
- Alta prestazione di taglio
- Miglior finitura superficiale

Forma del dente TSN (Dente trapezoidale)



Spoglia del dente: negativa, speciale per:

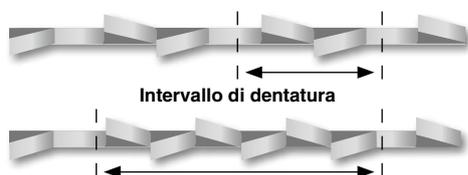
- Alberi temprati superficialmente
- Acciai temprati fino a 62 HRC, acciai duri al manganese, pezzi a cromatura dura
- Diametri fino a 300 mm



TIPI DI STRADATURA

L'azione di taglio della lama è realizzata per mezzo della stradatura, in cui i denti sporgono alternativamente a destra e a sinistra oltre il corpo lama. Con questo si ottiene la spogliatura della lama a nastro.

Stradatura standard (SD)



Uso universale per spessori di taglio a partire da 5 mm per acciaio, pezzi fusi e metalli duri non ferrosi. Passo di dente costante: sequenza di stradatura sinistra/ destra / dritto
Passo di taglio variabile: per ogni intervallo minimo un dente non stradato, i restanti denti nell'intervallo sono stradati sinistra/destra a ripetizione o nella sequenza invertita.

Stradatura a gruppo (GS)



Per lame a nastro con gamma di dentatura da 4 a 18 tpi mediante la stradatura a gruppo si ottiene una qualità migliore della superficie.

Stradatura ondulata (WS)



Per materiali fino a 5 mm, come lamiere, tubi e profili a pareti sottili, consigliamo la stradatura ondulata.

PASSO DEL DENTE (Tz)

Il passo del dente si definisce col numero di denti per pollice (tpi). 1 pollice equivale a 25,4 mm.

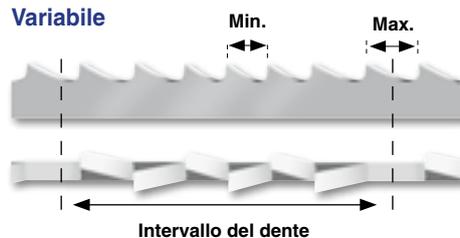
Si distingue tra passo costante con una distanza uniforme tra i denti p. es. 2 tpi e passo variabile con distanza irregolare tra i denti all'interno di un intervallo di dentatura.

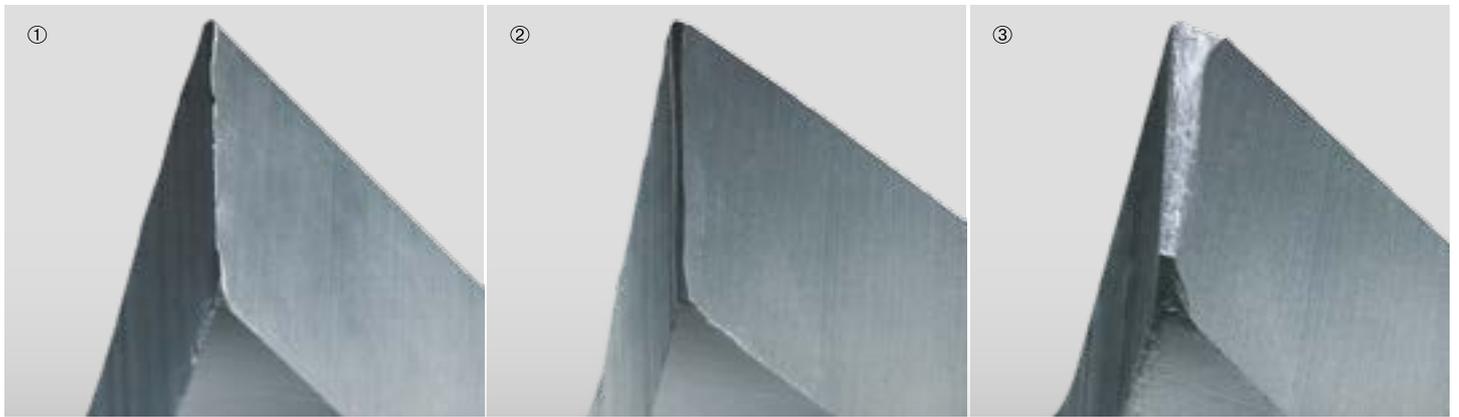
I passi variabili p. es. 2-3 tpi sono caratterizzati da due misure: 2 tpi è la distanza massima tra i denti e 3 tpi è la distanza minima tra i denti nell'intervallo di dentatura.

Constant



Variabile





RODAGGIO PER LAME A NASTRO

Angoli di taglio appuntiti con raggi di taglio estremamente ridotti sono la premessa ottimale per una elevata prestazione di taglio e lunghe durate. Questo si garantisce attraverso un rodaggio corretto delle lame di taglio, vedi figura in alto:

1. Spigolo tagliente nuovo con raggio molto piccolo
2. Spigolo tagliente ottimale grazie a un rodaggio corretto
3. Un rodaggio non corretto crea micro-fratture sullo spigolo

Prima del primo impiego:

- A tensione del nastro deve corrispondere a 300 N/mm²
- Controllare e adattare il contenuto di olio del refrigerante con l'ausilio di un frequenzimetro
- Il contenuto di olio del refrigerante raccomandato si trova nei regoli con i dati di taglio o in ParaMaster® 4.0

LAME A NASTRO BIMETALLO

- Determinare la corretta velocità di taglio e di avanzamento (p. es. regolo con i dati di taglio per bimetallo WIKUS) mediante il materiale e la dimensione del materiale da tagliare
- Importante: al primo impiego inserire la nuova lama a nastro con ca. 100 % della velocità di taglio (m/min) e con ca. 50 % della velocità di avanzamento (mm/min)
- In caso di pezzi di piccole dimensioni rodare la lama per ca. 300 cm² della superficie del materiale da tagliare
- In caso di pezzi di grandi dimensioni si raccomanda una durata di ca. 15 min per rodare
- Dopo il rodaggio si aumenta prima lentamente la velocità di taglio (m/min) al valore rilevato poi gradualmente la velocità di avanzamento (mm/min) al valore precedentemente rilevato

LAME A NASTRO METALLO DURO

- Determinare la corretta velocità di taglio e di avanzamento (p. es. regolo con i dati di taglio per metallo duro WIKUS) mediante il materiale e la dimensione del materiale da tagliare
- Importante: al primo impiego inserire la nuova lama a nastro con ca. 75 % della velocità di taglio (m/min) e ca. 50 % della velocità di avanzamento (mm/min)
- Molto importante: le nuove lame a nastro possono generare vibrazioni e rumorosità - Aiuto: ripetuta riduzione inferiore della velocità di taglio (m/min)

Un pratico aiuto è fornito dai regoli con dati di taglio per lame a nastro bimetallo e metallo duro sviluppato dalla WIKUS. Oppure utilizzate ParaMaster® 4.0, il programma dei dati di taglio online di WIKUS con un numero elevato funzioni. Ulteriori informazioni a pagina 6 oppure registrarsi direttamente all'indirizzo www.paramaster.de



Precision at the cutting point

VARIO® M





WIKUS-Sägenfabrik
Wilhelm H. Kullmann GmbH & Co. KG

Melsunger Str. 30
34286 Spangenberg, Germania

Tel.: +49 5663 500-0
Fax: +49 5663 500-57

www.wikus.com
info@wikus.com

© WIKUS-Sägenfabrik.

Tutti i diritti riservati. Ristampa, anche solo di estratti interdetto. Tutte le indicazioni senza garanzia. Nonostante un controllo accurato e regolare la WIKUS non assume alcuna responsabilità o garanzia per la completezza, la correttezza o l'attualità delle informazioni. Le figure possono variare dall'originale. Il programma di fornitura può variare. Se non indicato diversamente, i marchi contrassegnati con il simbolo ® sono marchi registrati della ditta WIKUS-Sägenfabrik Wilhelm H. Kullmann GmbH & Co. KG. Questi marchi sono protetti in Germania, nell'Unione Europea e in molti altri paesi nel mondo. Stampato in Germania, V-2017-08-29-Italian



Utensili di precisione innovativi
sviluppati e prodotti
a Spangenberg, Germania

