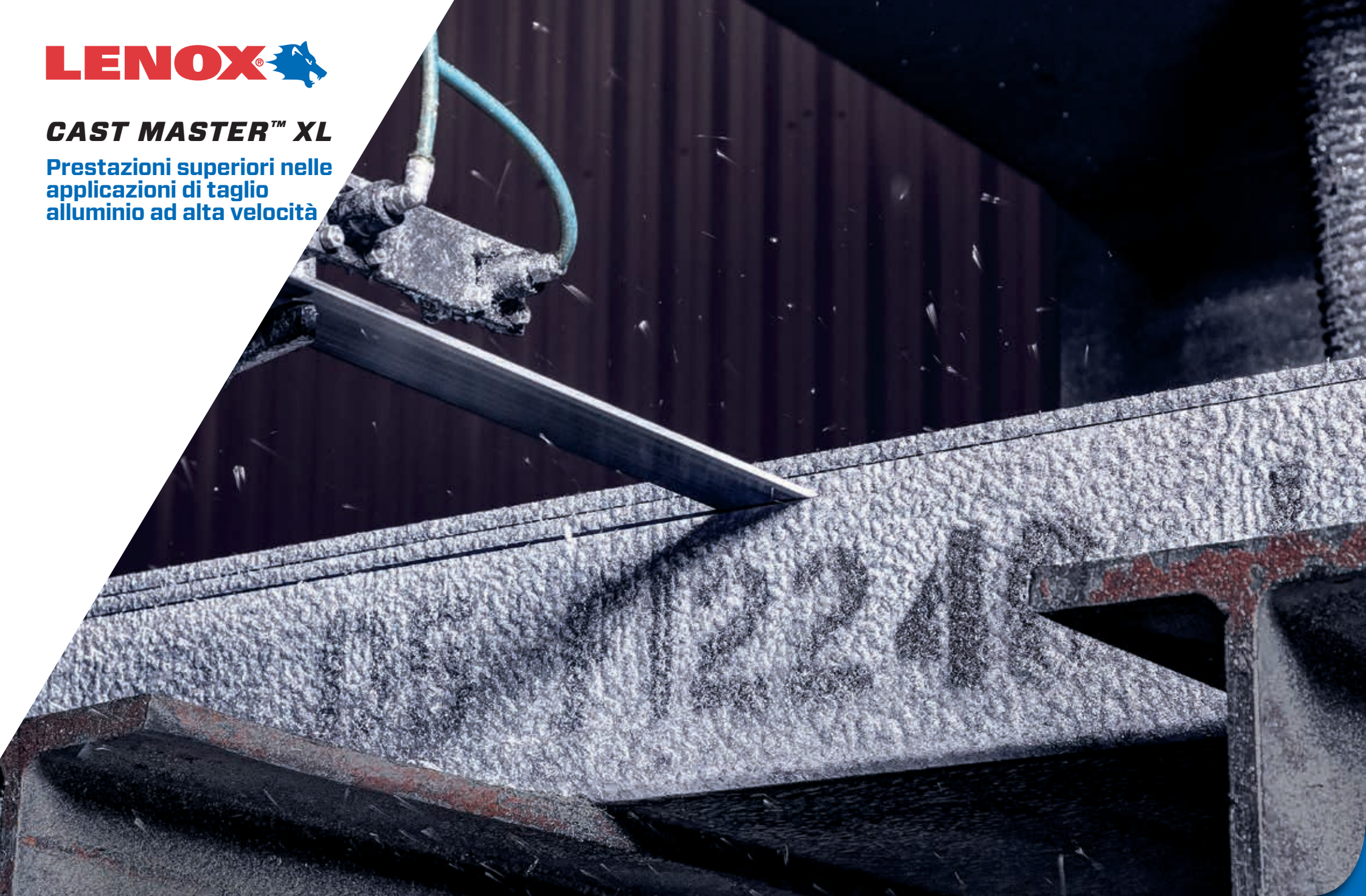




CAST MASTER™ XL

**Prestazioni superiori nelle
applicazioni di taglio
alluminio ad alta velocità**





CAST MASTER™ XL

Prestazioni superiori nelle applicazioni di taglio alluminio ad alta velocità

LUNGA DURATA DELLA LAMA A VELOCITÀ ELEVATE

Vidia di grado speciale progettato per un'usura lenta durante il taglio dell'alluminio

La dentatura multi-chip bilancia il carico dei trucioli e riduce gli sforzi di taglio

La tecnologia di nuova generazione della saldatura riduce la possibilità del distacco prematuro dei denti

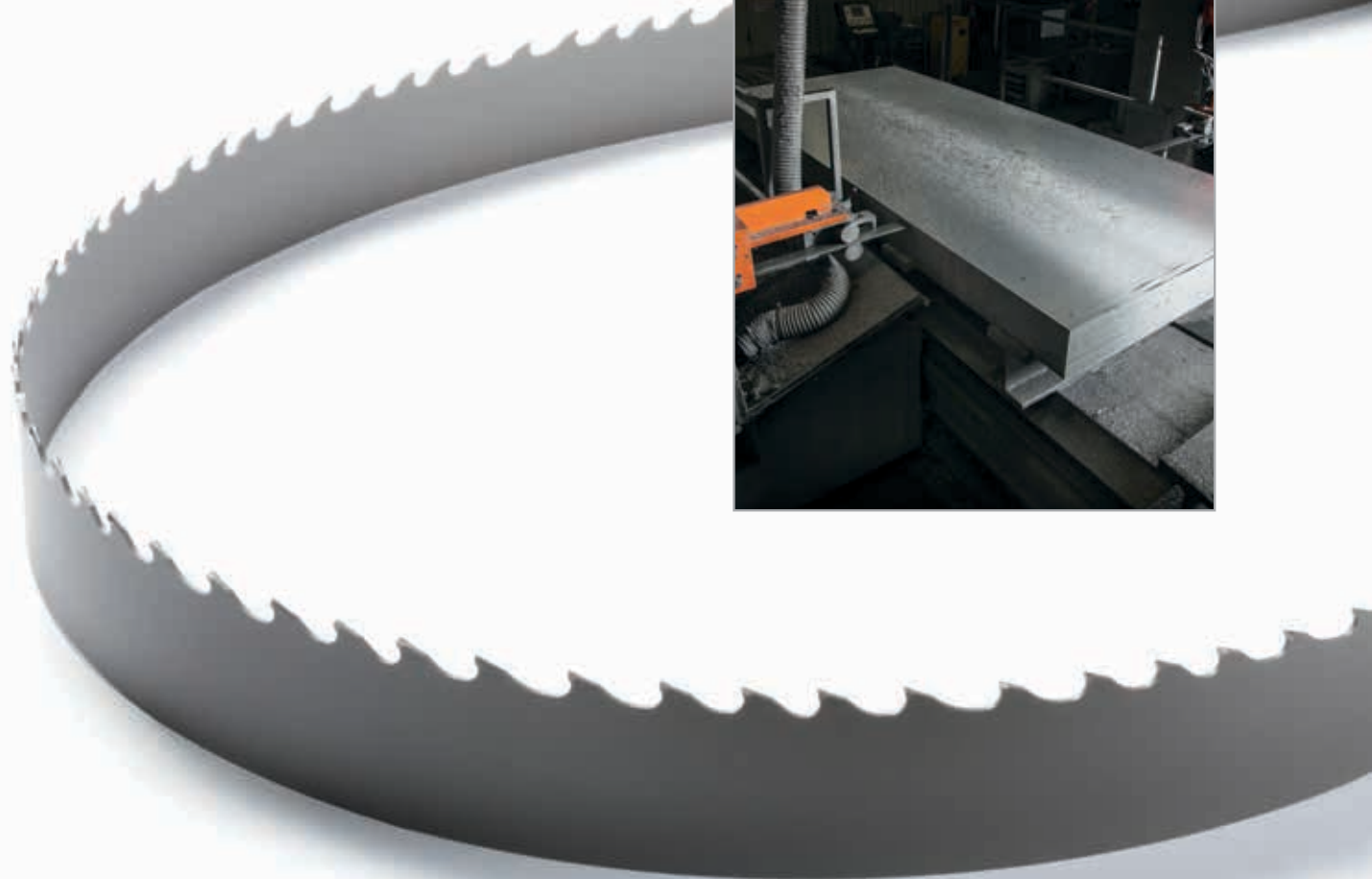
FINITURA ECCEZIONALE A VELOCITÀ DI TAGLIO SUPERIORI

L'affilatura di precisione previene l'accumulo di materiale sul tagliente

I denti sono affilati con angoli di spoglia molto positivi per penetrare facilmente e lasciare una finitura uniforme.

TAGLI DIRITTI NEI BLOCCHI DI GRANDI DIMENSIONI

L'acciaio del corpo ad alta resistenza e la geometria della gola la rende resistente allo sforzo riducono al minimo l'impatto nel taglio con i guida-lama con ampia distanza tra loro



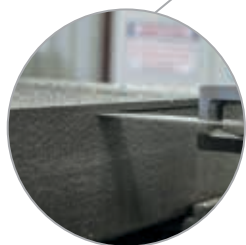
LARGHEZZA X SPESSORE (POLLICI)	LARGHEZZA X SPESSORE (MM)	0,6/0,8	0,9/1,1	1,4/2,0	2/3
1-1/4 x 0,042	34 x 1,07			X	
1-1/2 x 0,050	41 x 1,27			X♦	X♦
2" x 0,063	54 x 1,60		X	X	
2-5/8" x 0,063	67 x 1,60		X	X	
3" x 0,063	80 x 1,60	X	X		

APPLICAZIONE

Alluminio / Non ferroso
tampaggi S</8
Blocchi motore
Scontornature delle fusioni

♦ Cast Master XLE - Progettato appositamente per il taglio automatico dei blocchi motore





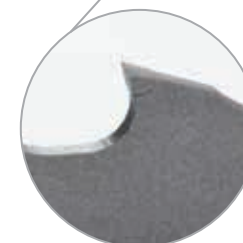
SPOGLIA DI TAGLIO MOLTO POSITIVA

L'angolo di spoglia molto positivo riduce gli sforzi taglio, consentendo di tagliare ad alta velocità



AFFILATURA DI PRECISIONE

La superficie dei denti più uniforme previene l'accumulo di materiale con un conseguente miglioramento della finitura superficiale



VIDIA DI GRADO SPECIALE

Durata maggiore grazie al vidia di grado speciale progettato per un'usura lenta durante il taglio dell'alluminio

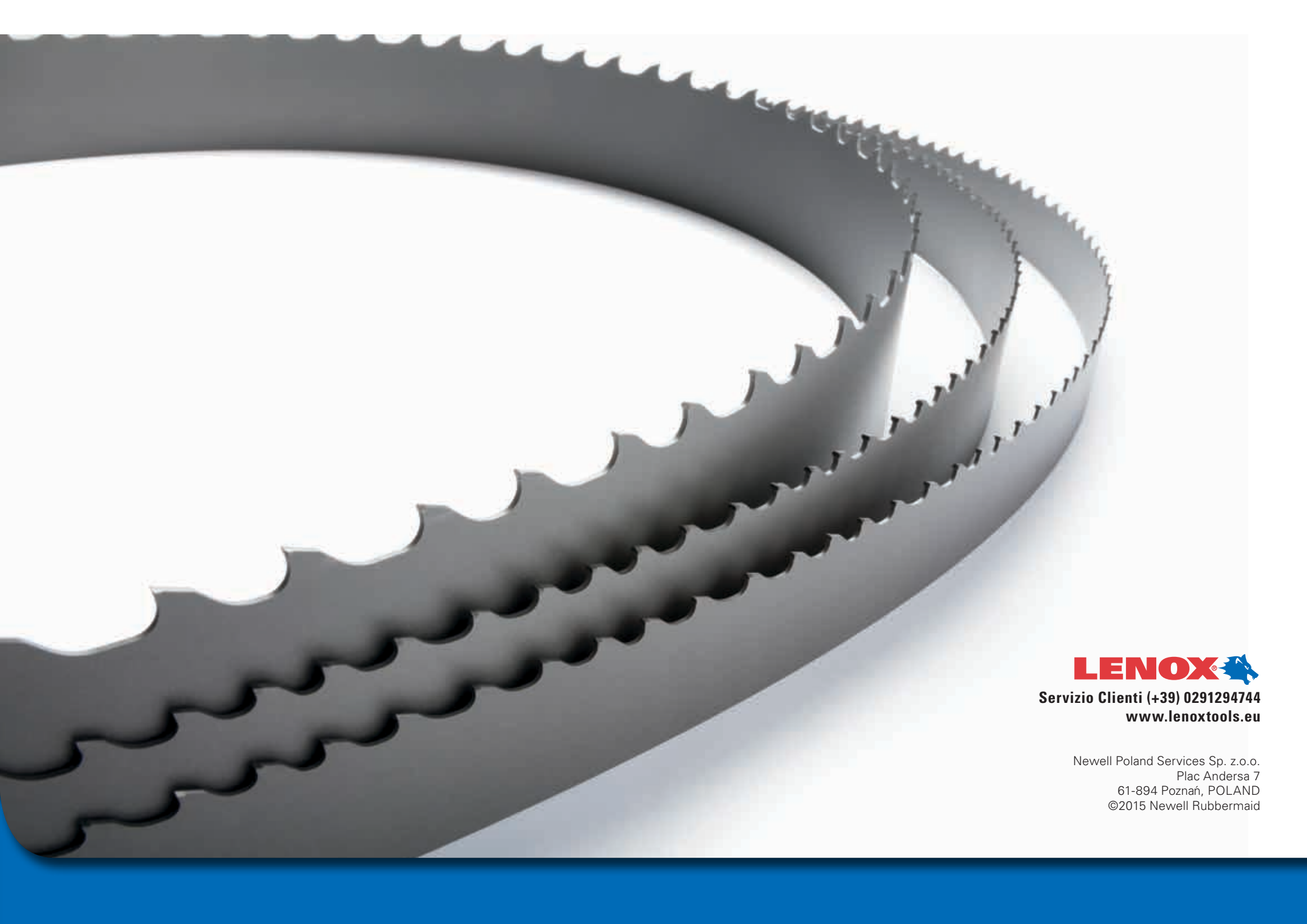


DENTATURA MULTI-CHIP

Cast Master XL è una dentatura a doppia affilatura che produce tre trucioli, mentre Cast Master XLE è una dentatura a tripla affilatura che produce cinque trucioli per bilanciare il carico di trucioli e ridurre gli sforzi di taglio, garantendo una durata maggiore della lama e un'eccezionale finitura.

SELEZIONE DEI DENTI IN CARBONIO

AMPIEZZA O DIAMETRO DI TAGLIO														
POLLICI	1	2	3	4	5	6	7	8	10	11	14	16	18	20+
MM	25	50	75	100	125	150	175	200	250	275	350	400	450	500+
											0,6/0,8			
									0,9/1,1					
						1,4/2,0								
2/3														



Servizio Clienti (+39) 0291294744
www.lenoxtools.eu

Newell Poland Services Sp. z o.o.
Plac Andersa 7
61-894 Poznań, POLAND
©2015 Newell Rubbermaid